

(19)



(11) EP 0937724 A1

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
25.08.1999 Patentblatt 1999/34(51) Int. Cl.<sup>6</sup>: C07D 471/06, C09B 5/62,  
C09B 67/22  
// (C07D471/06, 221:00,  
221:00)

(21) Anmeldenummer: 99102917.4

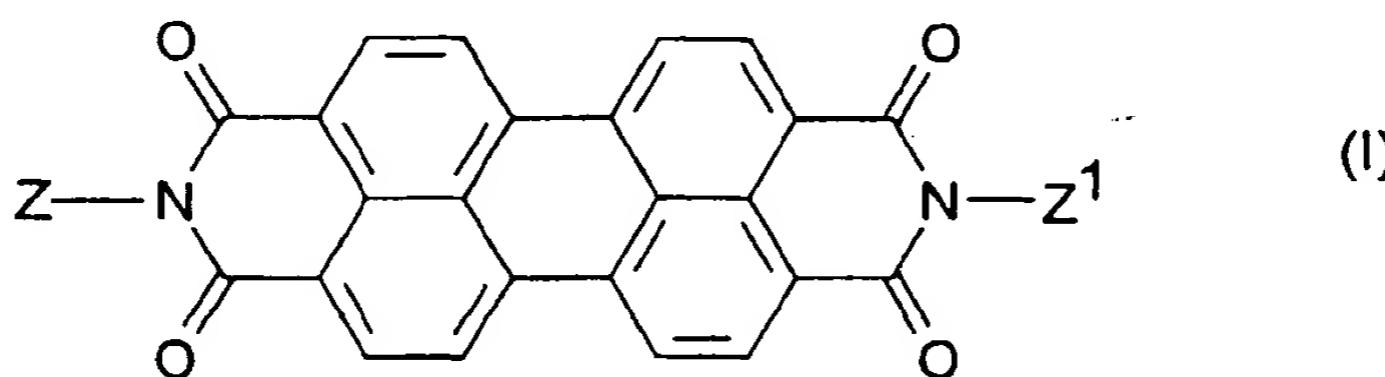
(22) Anmeldetag: 13.02.1999

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
 MC NL PT SE**  
 Benannte Erstreckungsstaaten:  
**AL LT LV MK RO SI**  
 (30) Priorität: 21.02.1998 DE 19807422  
 06.08.1998 DE 19835757

(71) Anmelder: Clariant GmbH  
 65929 Frankfurt am Main (DE)  
 (72) Erfinder:  
 • Weber, Joachim Dr.  
 65929 Frankfurt (DE)  
 • Urban, Manfred  
 65205 Wiesbaden (DE)  
 • Dietz, Erwin Dr.  
 61462 Königstein (DE)

(54) Perylenverbindungen und ihre Verwendung als Pigmentdispergatoren

(57) Die vorliegende Erfindung betrifft Pigmentdispergatoren der allgemeinen Formel (I)



worin

Z<sup>1</sup> ein Rest der Formel (Ia) ist- [X - Y]<sub>q</sub> - [X<sup>1</sup> - Y<sup>1</sup>]<sub>r</sub> - [X<sup>2</sup> - NH]<sub>s</sub> H (Ia),

worin

X, X<sup>1</sup> und X<sup>2</sup> gleich oder verschieden sind und einen verzweigten oder unverzweigten C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>-Alkylenrest oder einen C<sub>5</sub>-C<sub>7</sub>-Cycloalkylenrest bedeuten, der durch 1 bis 4 C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylreste, Hydroxyreste und/oder durch 1 bis 2 weitere C<sub>5</sub>-C<sub>7</sub>-Cycloalkylreste substituiert sein kann;Y und Y<sup>1</sup> gleich oder verschieden sind und eine NH-, -O-, N(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkyl)-Gruppe,

q eine Zahl von 1 bis 6,

r und s unabhängig voneinander eine Zahl von 0 bis 6, wobei r und s nicht gleichzeitig Null sind; und

Z die Bedeutung Z<sup>1</sup>, Z<sup>2</sup> oder Z<sup>3</sup> hat, worin Z<sup>2</sup> ein Rest der Formel (Ib) ist- [X - O]<sub>q1</sub> - [X<sup>1</sup> - O]<sub>q</sub> H (Ib)

q1 eine Zahl von 0 bis 6,

und Z<sup>3</sup> Wasserstoff, Hydroxy, Amino oder C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkyl ist, wobei die Alkylgruppe durch 1 bis 4 Substituenten aus der Gruppe Cl, Br, CN, OH, C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, Carbamoyl, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Acyl, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkoxy und NR<sup>2</sup>R<sup>3</sup> substituiert sein kann, sowie Pigmentzubereitungen mit organischen Basispigmenten und Pigmentdispergatoren, sowie aus den Pigmentzubereitungen hergestellte Pigmentpräparationen.

## Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft neue Pigmentdispergatoren und Pigmentzubereitungen mit verbesserten coloristischen und rheologischen Eigenschaften sowie deren Herstellung und Verwendung zum Pigmentieren von hochmolekularen Materialien.

[0002] Pigmentzubereitungen sind Kombinationen von Pigmenten und strukturell zu Pigmenten analogen Pigmentdispergatoren, die mit spezifisch wirksamen Gruppen substituiert sind. Sie werden den Pigmenten zugesetzt, um die Dispergierung in den Anwendungsmedien, insbesondere in Lacken, zu erleichtern und um die rheologischen und coloristischen Eigenschaften der Pigmente zu verbessern. Die Viskosität der hochpigmentierten Lackkonzentrate (Millbase) wird erniedrigt und die Flockung der Pigmentteilchen wird vermindert. Dadurch kann beispielsweise die Transparenz erhöht werden. Dies ist insbesondere bei Metallicpigmenten erwünscht.

[0003] Es gibt eine Vielzahl von Vorschlägen zur Verbesserung der rheologischen und coloristischen Eigenschaften von organischen Pigmenten durch Zusatz von Pigmentdispergatoren, die jedoch nicht immer zum erhofften Resultat führen.

[0004] Die EP-B-0 321 919 beschreibt die Herstellung von pigmentzubereitungen durch Mischen der Basispigmente mit methylenimidazolylgruppenhaltigen Pigmentderivaten. Auf dem Gebiet der Perylenpigmente werden Pigmentzubereitungen erhalten, deren coloristische Eigenschaften nicht mehr den heutigen Anforderungen genügen.

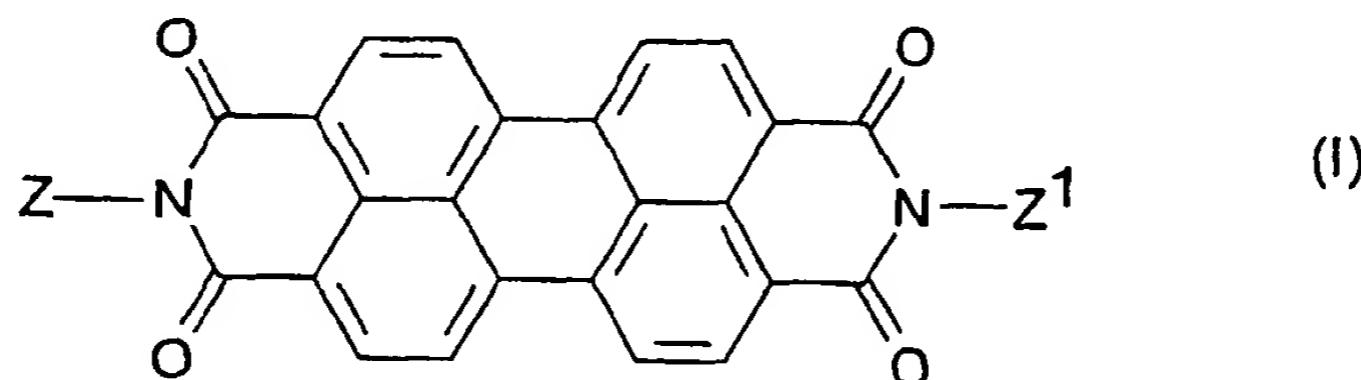
[0005] Die DE-A-3 106 906 beschreibt die Herstellung von sulfonamidgruppenhaltigen Pigmentdispergatoren. Die dort beschriebenen Pigmentdispergatoren auf der Basis von Perylenverbindungen besitzen jedoch erhebliche coloristische und rheologische Mängel.

[0006] Die US-A-4 762 569 beschreibt die Herstellung von Pigmentzubereitungen auf der Basis von symmetrischen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäurediimiden. Diese Pigmentzubereitungen sind nur für den Einsatz in lösemittelhaltigen Systemen geeignet. Sie erfüllen nicht alle Anforderungen hinsichtlich der rheologischen und coloristischen Eigenschaften, die an Pigmentzubereitungen gestellt werden. Die coloristischen Eigenschaften sind insbesondere bei hohen Pigmentdispergatorgehalten nicht mehr ausreichend und in vielen Fällen ist ein deutlicher Glanzverlust und eine deutliche Farbtonabweichung feststellbar. Außerdem besitzen diese Pigmentdispergatoren eine ungenügende Lösemittel- und Überlackierechtheit, wodurch ihr universeller Einsatz sehr eingeschränkt ist. Des Weiteren können Unverträglichkeiten mit dem Bindemittel in manchen Lacksystemen beobachtet werden, die prohibitiv für den Einsatz sind.

[0007] Es bestand daher die Aufgabe, Pigmentzubereitungen zur Verfügung zu stellen, die die genannten Nachteile des Standes der Technik im Hinblick auf Coloristik, Rheologie und universelle Anwendbarkeit überwinden.

[0008] Es wurde gefunden, daß die Aufgabe überraschenderweise durch Pigmentzubereitungen gelöst wird, die neben den Basispigmenten ein oder mehrere bestimmte Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäurediimide enthalten.

[0009] Gegenstand der Erfindung sind Perylenverbindungen der allgemeinen Formel (I),



worin

$Z^1$  ein Rest der Formel (Ia) ist,

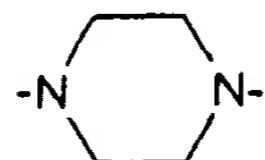
$$- [X - Y]_q - [X^1 - Y^1]_r - [X^2 - NH]_s H \quad (Ia)$$

worin

X,  $X^1$  und  $X^2$  gleich oder verschieden sind und einen verzweigten oder unverzweigten  $C_2$ - $C_6$ -Alkylenrest oder einen  $C_5$ - $C_7$ -Cycloalkylenrest bedeuten, der durch 1 bis 4  $C_1$ - $C_4$ -Alkylreste, Hydroxyreste, Hydroxyalkylreste mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen und/oder durch 1 bis 2 weitere  $C_5$ - $C_7$ -Cycloalkylreste substituiert sein kann;

Y und  $Y^1$  gleich oder verschieden sind und eine NH-, -O-, N( $C_1$ - $C_6$ -alkyl)-Gruppe, vorzugsweise - $NCH_3$  oder

5



bedeuten;

10 q eine Zahl von 1 bis 6, vorzugsweise 1, 2, 3 oder 4;  
 r und s unabhängig voneinander eine Zahl von 0 bis 6, vorzugsweise 0, 1 oder 2,  
 wobei r und s nicht gleichzeitig Null sind; und wobei s von Null verschieden ist, wenn  
 Y<sup>1</sup> die Bedeutung -O- hat;  
 Z die Bedeutung Z<sup>1</sup>, Z<sup>2</sup> oder Z<sup>3</sup> hat, worin Z<sup>2</sup> ein Rest der Formel (lb) ist,

15



worin

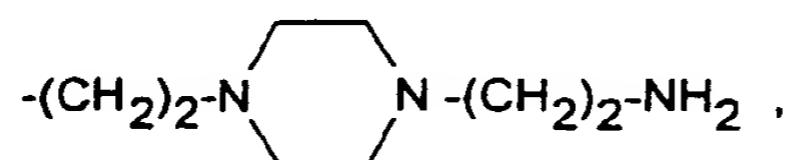
20 q1 eine Zahl von 0 bis 6, vorzugsweise 0, 1, 2, 3 oder 4;  
 und Z<sup>3</sup> Wasserstoff, Hydroxy, Amino oder C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkyl ist, wobei die Alkylgruppe durch 1 bis 4 Substituenten aus  
 der Gruppe Cl, Br, CN, OH, C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, Carbamoyl, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Acyl, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkoxy und NR<sup>2</sup>R<sup>3</sup> substituiert sein kann, oder  
 perfluoriert oder teilfluoriert ist, wobei  
 25 R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> unabhängig voneinander ein Wasserstoffatom, eine substituierte oder unsubstituierte, oder teil- oder  
 perfluorierte Alkylgruppe mit 1 bis 20 Kohlenstoffatomen, oder eine substituierte oder unsubstituierte, oder teil- oder  
 perfluorierte Alkenylgruppe mit 2 bis 20 Kohlenstoffatomen darstellen, wobei die Substituenten Hydroxy, Phenyl,  
 Cyano, Chlor, Brom, C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Acyl oder C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkoxy sein können, oder R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> zusammen mit dem N-Atom  
 einen gesättigten, ungesättigten oder aromatischen heterocyclischen Ring bilden, der gegebenenfalls ein weiteres  
 Stickstoff-, Sauerstoff- oder Schwefelatom im Ring enthält.

30 [0010] Je nach Auswahl der Reste Z und Z<sup>1</sup> werden symmetrische oder asymmetrische Pigmentdispergatoren der Formel (I) erhalten. Asymmetrische Pigmentdispergatoren der Formel (I) sind auch solche, die unterschiedliche Reste Z<sup>1</sup> haben:

[0011] Bevorzugt sind Perylenverbindungen der Formel (I), worin X, X<sup>1</sup> und X<sup>2</sup> ein C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylenrest oder Cyclohexylen sind.

35 [0012] Von besonderem Interesse sind beispielsweise Perylenverbindungen der Formel (I), worin Z<sup>1</sup> eine der Bedeutungen -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>,

40



45 -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-N(CH<sub>3</sub>)-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-NH)<sub>4</sub>-H, -(CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-NH)<sub>5</sub>-H oder -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub> hat.

[0013] Von Interesse sind beispielsweise Perylenverbindungen der Formel (I), worin Z<sup>2</sup> eine der Bedeutungen -CH(CH<sub>2</sub>OH)<sub>2</sub> oder -(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>OH hat.

50 [0014] Von Interesse sind beispielsweise Perylenverbindungen der Formel (I), worin Z<sup>3</sup> Wasserstoff, Benzyl, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl oder ein durch 1 bis 2 Substituenten aus der Gruppe Hydroxy, Acetyl, Methoxy und Ethoxy substituiertes C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl, besonders bevorzugt Wasserstoff, Methyl, Ethyl, Propyl, Butyl, Benzyl, Hydroxyethyl, Hydroxypropyl oder Methoxypropyl ist.

[0015] Weiterhin von Interesse sind Perylenverbindungen der Formel (I), worin Z<sup>3</sup> ein Rest der Gruppe -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-NR<sup>2</sup>R<sup>3</sup> ist, worin n eine Zahl von 1 bis 6, vorzugsweise 2 bis 4, und

55

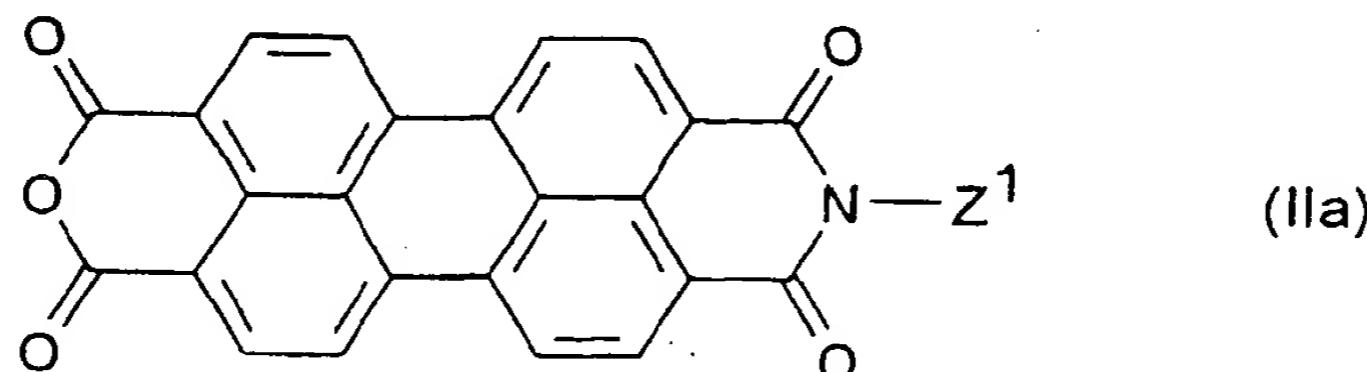
R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> unabhängig voneinander ein Wasserstoffatom, eine C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkylgruppe, eine durch 1 bis 2 Substituenten aus der Gruppe Hydroxy, Acetyl, Methoxy, Ethoxy, Chlor und Brom substituierte C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkylgruppe, oder R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> zusammen mit dem angrenzenden N-Atom einen Imidazolyl-, Piperidinyl-, Morpholinyl-, Pipecolinyl-, Pyr-

5 royl-, Pyrrolidinyl-, Pyrazolyl- oder Piperazinyl-Ring bilden.

[0016] Von besonderem Interesse sind in diesem Zusammenhang Perylenverbindungen, worin

10 n die Zahl 2 oder 3, und  
R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> jeweils eine Methyl- oder Ethylgruppe, oder R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> zusammen mit dem angrenzenden Stickstoffatom  
einen Imidazolyl-, Piperazinyl- oder Morpholinylrest bilden.

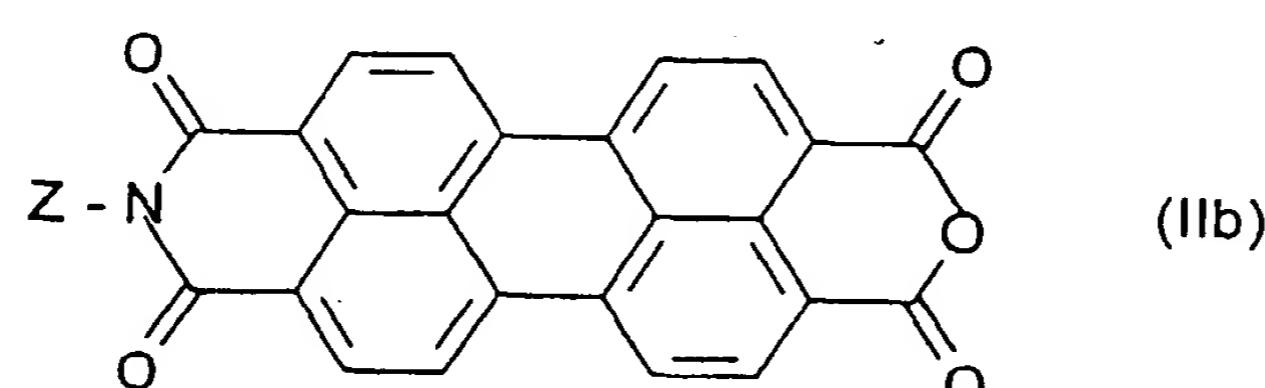
[0017] Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist auch ein Verfahren zur Herstellung der Perylenverbindungen der  
15 allgemeinen Formel (I) durch Umsetzung von Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonoimiden der allge-  
meinen Formel (IIa)



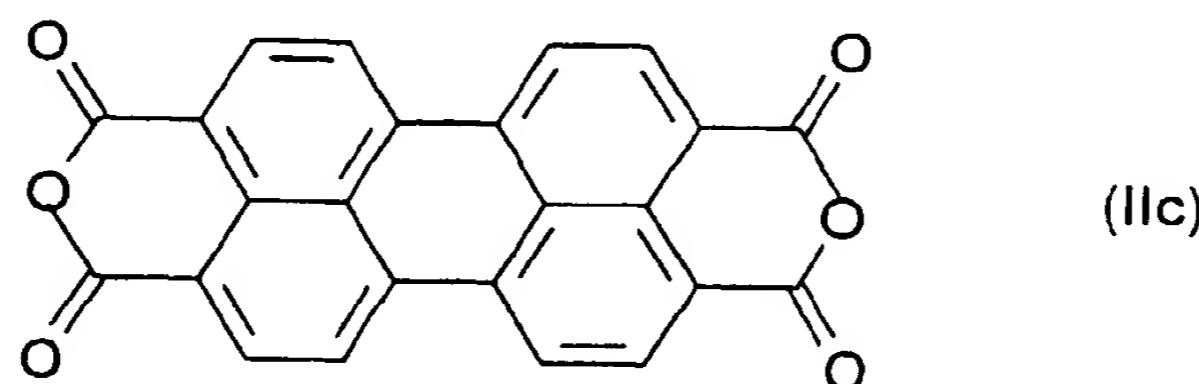
mit einem oder mehreren, vorzugsweise 1 oder 2 Aminen der Formeln (IIIa) oder (IIIb)



30 oder durch Umsetzung von Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonoimiden der allgemeinen Formel (IIb)



40 mit einem oder mehreren, vorzugsweise 1 oder 2, Aminen der Formel (IIIb); oder durch Umsetzung von Perylen-  
3,4,9,10-tetracarbonsäure-dianhydrid der Formel (IIc)



50 mit einem oder mehreren, vorzugsweise 1 oder 2, Aminen der Formel (IIIb).

[0018] Die Anhydridgruppen in den Formeln (IIa), (IIb) und (IIc) können auch als Dicarbonsäuren vorliegen.

[0019] Die erfindungsgemäße Umsetzung kann in wäßrigem, organischem oder wäßrig-organischem Medium bei  
Temperaturen von 0 bis 200°C, vorzugsweise 20 bis 180°C, durchgeführt werden. Als organisches Medium kommen  
inerte organische Lösemittel, bevorzugt solche, deren Siedepunkt über dem von Wasser liegt, in Betracht, beispiels-

weise DMSO, Chlorbenzol, Dichlorbenzole, Trichlorbenzole, höhersiedende Alkohole, Carbonamide und höhersiedende Ether. Auch die Amine der Formeln (IIIa) oder (IIIb) können gleichzeitig als Lösemittel dienen. Der pH-Wert des wäßrigen oder wäßrig-organischen Mediums kann sauer, neutral oder alkalisch sein, vorzugsweise zwischen pH 3 bis 14. Es können auch verschiedene Amine gleichzeitig eingesetzt werden, um Mischungen von Perylenverbindungen der Formel (I) herzustellen.

[0020] Die Kondensation wird besonders bevorzugt in wäßriger Lösung unter alkalischen pH-Bedingungen bei Temperaturen im Bereich zwischen 50 und 180°C durchgeführt. Zweckmäßig werden hierbei die Amine im Überschuß eingesetzt, zweckmäßig in einem bis zu 8-fachen, vorzugsweise bis zu einem 4-fachen molaren Überschuß. Die Isolierung der gebildeten Verfahrensprodukte der Formel (I) aus dem Reaktionsgemisch erfolgt vorzugsweise durch Filtration.

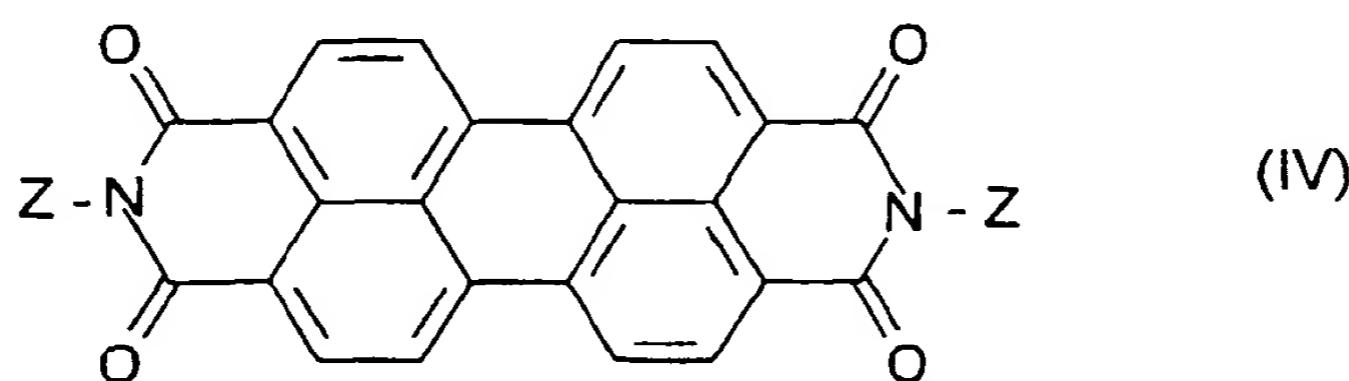
[0021] Als Amine der allgemeinen Formel (IIIa) können beispielsweise Ammoniak, Methylamin, Ethylamin, Propylamin, Butylamin,  $\beta$ -Hydroxyethylamin, N,N-Dimethylamino-propylendiamin, N,N-Diethylamino-propylendiamin, N,N-Dimethylamino-ethylen-diamin, N-Methylaminopropylendiamin,  $\beta$ - oder  $\gamma$ -Hydroxypropylamin, 2-(2-Aminoethoxy)ethanol, Hydroxylamin oder Hydrazin eingesetzt werden.

[0022] Als Amine der allgemeinen Formel (IIIb) können beispielsweise Diethylentriamin, Triethylentetramin, Tetraethylpentamin, Pentaethylhexamin, Dipropylentriamin, N,N-Bis-(3-aminopropyl)methylamin, Tripropylentetramin, 3-(2-Aminoethyl)aminopropylamin, N,N'-Bis-(3-aminopropyl)ethylendiamin, 4,7-Dioxadecan-1,10-diamin, 4,9-Dioxadecan-1,12-diamin oder 1,4-Bis-(3-aminoproxy)-butan eingesetzt werden.

[0023] Die erfindungsgemäßen Perylenverbindungen der Formel (I) dienen beispielsweise zur Herstellung von Pigmentzubereitungen.

[0024] Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind auch Pigmentzubereitungen, gekennzeichnet durch einen Gehalt an

- a) mindestens einem organischen Basispigment und
- b) mindestens einem Pigmentdispergator der allgemeinen Formel (IV),



35        worin die beiden Reste Z gleich oder verschieden sind und die vorstehenden Bedeutungen haben, mit der Maßgabe, daß beide Reste Z nicht gleichzeitig Z<sup>3</sup> bedeuten.

[0025] Die Herstellverfahren der Pigmentdispergatoren der Formel (IV) können analog denen der Perylenverbindungen der Formel (I) sein.

[0026] Unter Basispigment werden organische Pigmente oder Mischungen organischer Pigmente verstanden, die auch als übliche Pigmentzubereitungen vorliegen können.

[0027] Geeignete Basispigmente für die Herstellung der erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen sind z.B. Perylen-, Perinon-, Phthalocyanin-, Dioxazin-, Chinacridon-, Azo-, Anthrachinon-, Aminoanthrachinon-, Thioindigo-, Diketopyrrolopyrrol-, Flavanthron-, Indanthron-, Isoindolin-, Isoindolinon-, Anthrapyrimidin-, Pyranthron-, Chinophthalon-, Isoviolanthron-, Triarylcarbonium-, Carbon Black- (Ruß), Anthanthronpigmente oder Mischungen davon. Es kann auch mehr als ein Basispigment eingesetzt werden.

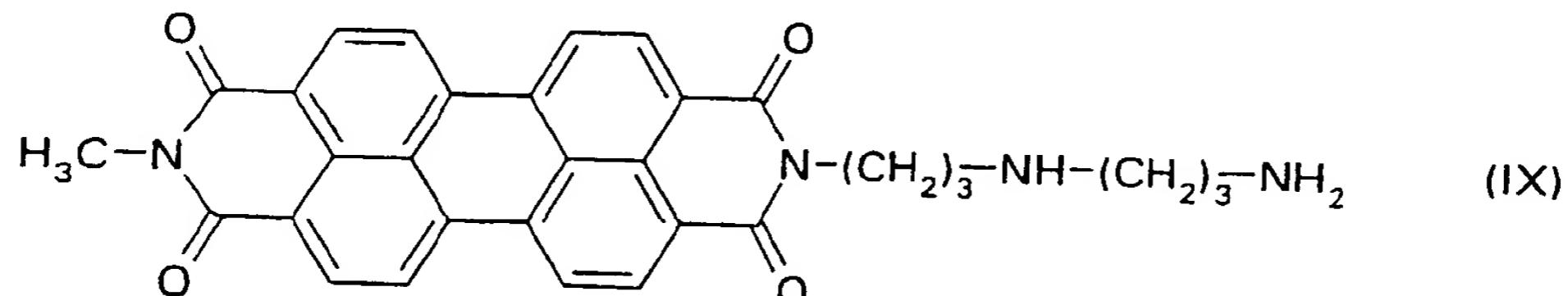
[0028] Bevorzugte Basispigmente im Sinne der vorliegenden Erfindung sind beispielsweise C.I. Pigment Red 123 (C.I. No. 71145), C.I. Pigment Red 149 (C.I. No. 71137), C.I. Pigment Red 178 (C.I. No. 71 155), C.I. Pigment Red 179 (C.I. No. 71 130), C.I. Pigment Red 190 (C.I. 71 140), C.I. Pigment Red 224 (C.I. No. 71 127), C.I. Pigment Violet 29 (C.I. No. 71 129); C.I. Pigment Orange 43 (C.I. No. 71 105), C.I. Pigment Red 194 (C.I. No. 71 100); C.I. Pigment Violet 19 (C.I. No. 73 900), C.I. Pigment Red 122 (C.I. No. 73 915); C.I. Pigment Red 209 (C.I. No. 73 905); C.I. Pigment Yellow 147, C.I. Pigment Red 168 (C.I. No. 59 300); C.I. Pigment Yellow 120 (C.I. No. 11 783); C.I. Pigment Yellow 151 (C.I. No. 13 980), C.I. Pigment Brown 25 (C.I. No. 12 510), C.I. Pigment Violet 32 (C.I. No. 12 517), C.I. Pigment Red 170 (C.I. No. 12 475), C.I. Pigment Orange 38 (C.I. No. 12 367), C.I. Pigment Red 188 (C.I. No. 12 467), C.I. Pigment Red 187 (C.I. No. 12 486), C.I. Pigment Orange 34 (C.I. No. 21 115), C.I. Pigment Orange 13 (C.I. No. 21 110), C.I. Pigment Red 9 (C.I. No. 12 460), C.I. Pigment Red 2 (C.I. No. 12 310), C.I. Pigment Red 112 (C.I. No. 12 340), C.I. Pigment Red 7 (C.I. No. 12 420), C.I. Pigment Red 210 (C.I. No. 12 477), C.I. Pigment Red 12 (C.I. No. 12 385), C.I. Pigment Red

202 (C.I. No. 73 907), C.I. Pigment Blue 60 (C.I. No. 69 800), C.I. Pigment Green 7 (C.I. No. 74 260), C.I. Pigment Green 36 (C.I. No. 74 265), C.I. Pigment Blue 15:1, 15:2, 15:3, 15:4 und 15 (C.I. No. 74 160), C.I. Pigment Blue 56 (C.I. No. 42 800), C.I. Pigment Blue 61 (C.I. No. 42 765:1), C.I. Pigment Violet 37 (C.I. No. 51 345), C.I. Pigment Red 177 (C.I. No. 65 300), C.I. Pigment Red 254 (C.I. No. 56 110), C.I. Pigment Red 255, 264, C.I. Pigment Orange 73, C.I. Pigment Violet 23 (C.I. No. 51 319), C.I. Pigment Red 88 (C.I. No. 73 312).

[0029] Die Menge der Pigmentdispergatoren der Formel (IV) in den erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen kann, soweit die angestrebte Pigmentqualität nicht negativ beeinflußt wird, in weiten Grenzen schwanken, doch kommt im allgemeinen ein Gehalt von 0,5 bis 40 Gew.-%, insbesondere von 1 bis 20 Gew.-%, an mindestens einem der Pigmentdispergatoren der Formel (IV), bezogen auf das Gewicht des Basispigments, in Betracht.

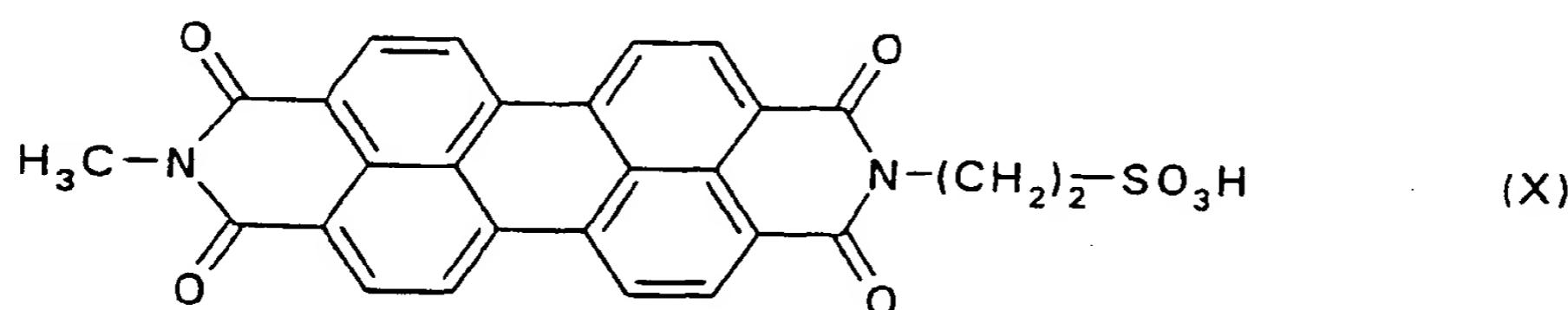
[0030] Die erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen können neben dem Basispigment und dem Pigmentdispergator der Formel (IV) noch weitere übliche Zusatzstoffe enthalten, wie beispielsweise Füllstoffe, Stellmittel, oberflächenaktive Mittel, Harze, Entschäumer, Antistaubmittel, Extender, Farbmittel, Konservierungsmittel, Trocknungsverzögerungsmittel. Besagte Farbmittel werden vorzugsweise zum Nuancieren eingesetzt.

[0031] Von Interesse sind weiterhin Pigmentzubereitungen, enthaltend



25 und

30 b2) einen Pigmentdispergator der Formel (X)



40 [0032] Die Mengenverhältnisse zwischen dem Pigmentdispergator gemäß b1) und b2) können zwischen 1:10 und 10:1 Gewichtsteilen liegen, bevorzugt zwischen 1:5 und 5:1 Gewichtsteilen, insbesondere zwischen 1:3 und 3:1 Gewichtsteilen.

[0033] Bevorzugte Pigmentzubereitungen im Sinne der vorliegenden Erfindung bestehen im wesentlichen aus

45 a) 40 bis 99,5 Gew.-%, vorzugsweise 60 bis 99 Gew.-%, mindestens eines Basispigments,  
 b) 0,5 bis 40 Gew.-%, vorzugsweise 1 bis 20 Gew.-%, mindestens eines, vorzugsweise 1, 2 oder 3, Pigmentdispergators der Formel (IV),  
 c) 0 bis 20 Gew.-%, vorzugsweise 0,1 bis 15 Gew.-% an oberflächenaktiven Mitteln und  
 d) 0 bis 20 Gew.-%, vorzugsweise 0,1 bis 10 Gew.-% an anderen üblichen Zusatzstoffen,

55 wobei die Anteile der jeweiligen Komponenten auf das Gesamtgewicht der Zubereitung (100 Gew.-%) bezogen sind.

[0034] Als oberflächenaktive Mittel kommen übliche anionische, kationische oder nichtionische Tenside in Betracht, beispielsweise anionaktive Substanzen wie Fettsäuretauride, Fettsäure-N-methyltauride, Fettsäureisethionate, Alkylbenzolsulfonate, Alkylnaphthalinsulfonate, Alkylphenolpolyglykolethersulfate und Fettalkoholpolyglykolethersul-

fate; Fettsäuren, z.B. Palmitin-, Stearin- und Ölsäure; Seifen, z.B. Alkalisalze von Fettsäuren, Naphthensäuren und Harzsäuren, z.B. Abietinsäure, alkalilösliche Harze, z.B. kolophoniummodifizierte Maleinatharze; kationaktive Substanzen, wie quarternäre Ammoniumsalze, Fettaminoxethyle, Fettaminpolyglykolether und Fettamine; nichtionogene Substanzen wie Fettalkoholpolyglykolether, Fettalkoholpolyglykolester und Alkylphenolpolyglykolether.

5 [0035] Bei den erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen handelt es sich in der Regel um feste Systeme von rieselfähiger, pulverförmiger Beschaffenheit oder um Granulate.

[0036] Der erfindungsgemäß erzielbare Dispergiereffekt beruht vermutlich auf einer Modifizierung der Oberflächenstruktur der Basispigmente mit den Pigmentdispergatoren der Formel (IV). So sind in einer Reihe von Fällen die Wirkung 10 der Pigmentdispergatoren der Formel (IV) und die Qualität der damit erzeugten Pigmentzubereitungen abhängig vom Zeitpunkt der Zugabe des Dispergators im Herstellungsprozess des Basispigments. Auch die Art und Weise der Applikation des Pigmentdispergators der Formel (IV) kann einen Einfluß haben.

[0037] Die Wirksamkeit der Pigmentdispergatoren der Formel (IV) kann auch von der Teilchengröße und Teilchenform der Pigmentdispergatoren der Formel (IV) sowie vom Umfang der belegbaren Pigmentoberfläche abhängen. Es kann ebenso vorteilhaft sein, den Pigmentdispergator der Formel (IV) erst im in Aussicht genommenen Anwendungsmittel 15 dem Basispigment direkt zuzufügen. Die jeweilige optimale Konzentration des Pigmentdispergators der Formel (IV) muß durch orientierende Vorversuche ermittelt werden, da die Verbesserung der Eigenschaften der Basispigmente nicht immer linear mit der Pigmentdispergatormenge einhergeht.

[0038] Die erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen können Mischungen von einem oder mehreren, vorzugsweise 20 1 oder 2, Basispigmenten mit einem oder mehreren, vorzugsweise 1, 2 oder 3, der Pigmentdispergatoren der Formel (IV) sein.

[0039] Gegenstand der Erfindung ist auch ein Verfahren zur Herstellung einer erfindungsgemäßen Pigmentzubereitung, dadurch gekennzeichnet, daß man den oder die Pigmentdispergator(en) der Formel (IV) und das oder die Basispigment(e) an einem beliebigen Zeitpunkt ihres Herstellungsprozesses aufeinander einwirken läßt.

[0040] Der Herstellungsprozeß eines organischen Pigments umfaßt dessen Synthese, gegebenenfalls Feinverteilung, z.B. durch Mahlung oder Umfällen, gegebenenfalls Lösemittelfinish, sowie die Isolierung als Preßkuchen oder als trockenes Granulat oder Pulver. Beispielsweise können die Pigmentdispergatoren der Formel (IV) vor oder während 25 der Pigmentsynthese, vor oder während eines Feinverteilungsprozesses oder einer anschließenden Lösemittelbehandlung (Finish) zugegeben werden. Dabei können Temperaturen von 0 bis 200 °C auftreten. Selbstverständlich kann der Pigmentdispergator der Formel (IV) auch in Teilportionen zu unterschiedlichen Zeiten zugegeben werden.

[0041] Die Zugabe der Pigmentdispergatoren der Formel (IV) im Rahmen eines Feinverteilungsprozesses erfolgt beispielsweise im Verlauf einer Trockenmahlung eines Rohpigments mit oder ohne zusätzliche Mahlhilfsmittel auf einer Roll- oder Schwingmühle, oder im Zuge einer Naßmahlung eines Rohpigments in wäßrigem, wäßrig-organischem oder 30 organischem Mahlmedium, beispielsweise auf einer Perlmühle.

[0042] Gleichfalls bewährt hat sich die Zugabe der Pigmentdispergatoren der Formel (IV) vor oder während eines Finishes für das Basispigment in wäßrigem, wäßrig-alkalischem, wäßrig-organischem oder organischem Medium.

[0043] Die Pigmentdispergatoren der Formel (IV) können auch dem wasserfeuchten Pigmentpreßkuchen vor der Trocknung zugesetzt und eingearbeitet werden, wobei der Pigmentdispergator der Formel (IV) selbst ebenfalls als Preßkuchen vorliegen kann.

[0044] Es ist weiterhin möglich, Trockenmischungen von pulverförmigen Pigmentdispergatoren der Formel (IV) mit 40 dem Pulver oder Granulat eines oder mehrerer Basispigmente vorzunehmen.

[0045] Weiterhin ist es möglich, den Pigmentdispergator der Formel (IV) und ein Perylenpigment durch Umsetzung mit demselben Amin der Formel (IIIa) oder (IIIb) als Mischung zu synthetisieren.

[0046] Die erfindungsgemäßen Perylenverbindungen der Formel (I) zeichnen sich durch hervorragende Echtheiten, wie z.B. Lösemittelechtheiten aus, und sind für den Einsatz sowohl in lösemittelhaltigen als auch in wäßrigen Systemen 45 geeignet.

[0047] Die nach der vorliegenden Erfindung erhältlichen Pigmentzubereitungen zeichnen sich aus durch ihre hervorragenden coloristischen und rheologischen Eigenschaften, insbesondere durch eine hervorragende Rheologie, hohe Flockungsstabilität, hohe Transparanz, leichte Dispergierbarkeit, gutes Glanzverhalten, hohe Farbstärke, einwandfreie Überlackier- und Lösemittelechtheiten sowie sehr gute Wetterechtheit. Sie sind für den Einsatz sowohl in lösemittelhaltigen als auch in wäßrigen Systemen geeignet.

[0048] Die erfindungsgemäß hergestellten Pigmentzubereitungen lassen sich zum Pigmentieren (Einfärben) von hochmolekularen organischen Materialien natürlicher oder synthetischer Herkunft einsetzen.

[0049] Hochmolekulare organische Materialien, die mit den genannten Pigmentzubereitungen pigmentiert werden können, sind beispielsweise Celluloseether und -ester, wie Ethylcellulose, Nitrocellulose, Celluloseacetat oder Cellulosebutyrat, natürliche Harze oder Kunstharze, wie Polymerisationsharze oder Kondensationsharze, z.B. Aminoplaste, insbesondere Harnstoff- und Melaminformaldehydharze, Alkydharze, Acrylharze, Phenoplaste, Polycarbonate, Polyolefine, wie Polystyrol, Polyvinylchlorid, Polyethylen, Polypropylen, Polyacrylnitril, Polyacrylsäureester, Polyamide, Polyurethane oder Polyester, Gummi, Casein, Silikon und Silikonharze, einzeln oder in Mischungen.

[0050] Dabei spielt es keine Rolle, ob die erwähnten hochmolekularen organischen Verbindungen als plastische Massen, Schmelzen oder in Form von Spinnlösungen, Lacken, Anstrichstoffen oder Druckfarben vorliegen. Je nach Verwendungszweck erweist es sich als vorteilhaft, die erfindungsgemäß erhaltenen Pigmentzubereitungen als Blend oder in Form von Präparationen oder Dispersionen zu benutzen. Bezogen auf das zu pigmentierende, hochmolekulare organische Material setzt man die erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen in einer Menge von vorzugsweise 0,1 bis 10 Gew.-% ein.

[0051] Die erfindungsgemäßen Perylenverbindungen der Formel (I) und die erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen sind geeignet als Farbmittel in elektrophotographischen Tonern und Entwicklern, wie z.B. Ein- oder Zweikomponentenpulvertonern (auch Ein- oder Zweikomponenten-Entwickler genannt), Magnettoner, Flüssigtoner, Polymerisationstoner sowie Spezialtoner (Lit: L.B. Schein, "Electrophotography and Development Physics"; Springer Series in Electrophysics 14, Springer Verlag, 2nd edition, 1992).

[0052] Typische Tonerbindemittel sind Polymerisations-, Polyadditions- und Polykondensationsharze, wie Styrol-, Styrolacrylat-, Styrolbutadien, Acrylat-, Polyester-, Phenol-Epoxidharze, Polysulfone, Polyurethane, einzeln oder in Kombination, sowie Polyethylen und Polypropylen, die noch weitere Inhaltsstoffe, wie Ladungssteuermittel, Wachse oder Fließhilfsmittel, enthalten können oder im Nachhinein mit diesen Zusätzen modifiziert werden.

[0053] Des Weiteren sind die erfindungsgemäßen Perylenverbindungen der Formel (I) und die erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen geeignet als Farbmittel in Pulver und Pulverlacken, insbesondere in triboelektrisch oder elektrokinetisch versprühbaren Pulverlacken, die zur Oberflächenbeschichtung von Gegenständen aus beispielsweise Metall, Holz, Kunststoff, Glas, Keramik, Beton, Textilmaterial, Papier oder Kautschuk zur Anwendung kommen (J.F. Hughes, "Electrostatics Powder Coating" Research Studies, John Wiley & Sons, 1984).

[0054] Als Pulverlackharze werden typischerweise Epoxidharze, carboxyl- und hydroxylgruppenhaltige Polyesterharze, Polyurethan- und Acrylharze zusammen mit üblichen Härtern eingesetzt. Auch Kombinationen von Harzen finden Verwendung. So werden beispielsweise häufig Epoxidharze in Kombination mit carboxyl- und hydroxylgruppenhaltigen Polyesterharzen eingesetzt. Typische Härterkomponenten (in Abhängigkeit vom Harzsystem) sind beispielsweise Säureanhydride, Imidazole sowie Dicyandiamid und deren Abkömmlinge, verkappte Isocyanate, Bisacylurethane, Phenol- und Melaminharze, Triglycidylisocyanurate, Oxazoline und Dicarbonsäuren.

[0055] Außerdem sind die erfindungsgemäßen Perylenverbindungen der Formel (I) und die erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen als Farbmittel in Ink-Jet Tinten auf wässriger und nichtwässriger Basis sowie in solchen Tinten, die nach dem hot-melt-Verfahren arbeiten, geeignet.

[0056] Es ist auch möglich, daß erst im Anwendungsmedium der Pigmentdispergator der Formel (IV) dem Basispigment, oder umgekehrt, zugegeben wird. Gegenstand der Erfindung ist daher auch eine Pigmentpräparation, bestehend im wesentlichen aus dem besagten Basispigment, dem besagten Pigmentdispergator der Formel (IV), dem besagten hochmolekularen organischen Material, insbesondere Lack, gegebenenfalls oberflächenaktiven Mittel und/oder weiteren üblichen Zusatzstoffen. Die Gesamtmenge an Basispigment plus Pigmentdispergator der Formel (IV) ist vorzugsweise 1 bis 10 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Pigmentpräparation.

[0057] Zur Beurteilung der Eigenschaften der nach der Erfindung hergestellten Pigmentzubereitungen auf dem Lacksektor wurden aus der Vielzahl der bekannten Lacke ein aromatenhaltiger Alkydmelaminharzlack (AM) auf Basis eines mittelöigen Alkydharzes und eines butanolveretherten Melaminharzes, ein Polyesterlack (PE) auf Basis von Celluloseacetobutyrat und eines Melaminharzes, ein High-Solid-Acrylharzeinbrennlack auf Basis einer nichtwässrigen Dispersion (HS) sowie ein wässriger Lack auf Polyurethanbasis (PUR) ausgewählt.

[0058] Die Bestimmung der Farbstärke und des Farbtons erfolgte nach DIN 55986.

[0059] Die Rheologie des Mahlguts nach der Dispergierung (Millbase-Rheologie) wurde visuell anhand der folgenden fünfstufigen Skala bewertet

45	5	dünnflüssig
4	4	flüssig
3	3	dickflüssig
2	2	leicht gestockt
1	1	gestockt

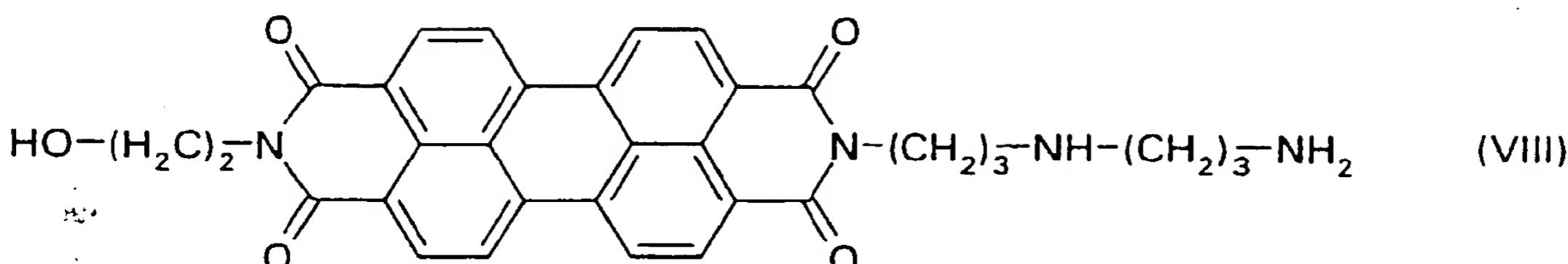
[0060] Nach dem Verdünnen des Mahlguts auf die Pigmentendkonzentration wurde die Viskosität mit dem Viskospat nach Rossmann, Typ 301 der Firma Erichsen beurteilt. Glanzmessungen erfolgten an Folienaufgüssen unter einem Winkel von 20° nach DIN 67530 (ASTMD 523) mit dem "multigloss"-Glanzmeßgerät der Firma Byk-Mallinckrodt. Die Bestimmung der Lösemittelechtheit erfolgte nach DIN 55976. Die Bestimmung der Überlackierechtheit erfolgte nach DIN 53221. Die Bestimmung der Kristallphase der Pigmente und Pigmentzubereitungen erfolgte durch Röntgenspektroskopie. Die Aufnahme der Röntgenspektren erfolgte mit Cu K $\alpha$ -Strahlung.

[0061] In den nachfolgenden Beispielen beziehen sich Teile jeweils auf Gewichtsteile und Prozente jeweils auf Gewichtsprozente der so beschriebenen Substanzen.

Beispiel 1

[0062]

5



10

15

[0063] In einem Autoklaven werden 300 Teile Wasser vorgelegt, 22,7 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonohydroxyethylimid eingetragen und 26,2 Teile Dipropylentriamin zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150 °C erhitzt und 5 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen.

[0064] Man erhält 143,2 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 19,1 %ig. Ein Teil wird für die Analyse bei 80°C getrocknet.

Analyse:

25 [0065]

Ber.: 70.1 % C  
Gef.: 70.0 % C

30 [0066] Das <sup>1</sup>H-NMR-Spektrum stimmt mit der oben angegebenen Strukturformel überein. δ (D<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) 8,65; 6,1; 5,65; 5,16; 4,5; 4,16; 2,97; 2,81; 2,09 und 1,76 ppm.

[0067] Die Lösemittelechtheit des Pigmentdispergators ist sehr gut.

Beispiel 1a

35

[0068] In einem Rührgefäß werden 363,5 Teile Wasser vorgelegt und unter Rühren 108,9 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 20,7 %ig eingetragen. Zu dieser Suspension werden 2,4 Teile einer handelsüblichen 50 %igen wäßrigen Harzseife gegeben und 6,2 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 19,1 %ig der Formel VIII, hergestellt gemäß Beispiel 1, eingetragen. Nach Abkühlung auf 0 bis 5°C, werden während 10 Minuten 40,8 Teile einer

40 40 %igen wäßrigen Monomethylaminlösung zugetropft. Es wird noch 15 Minuten bei 0 bis 5°C gerührt. Dann wird eine Lösung aus 12,8 Teilen Calciumchlorid \*2H<sub>2</sub>O in 42,5 Teilen Wasser zugetropft und 1 Stunde bei 0 bis 5°C gerührt. Die Suspension wird auf 80°C erhitzt und 2 Stunden bei 80°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 50°C wird bei dieser Temperatur Essigsäure zugetropft, bis ein pH-Wert von 8 erreicht ist. Die erhaltene Pigmentzubereitung wird abgesaugt, mit Wasser chlorionenfrei gewaschen und bei 80°C im Umluftschränk getrocknet. Man erhält 27 Teile Pigmentzubereitung.

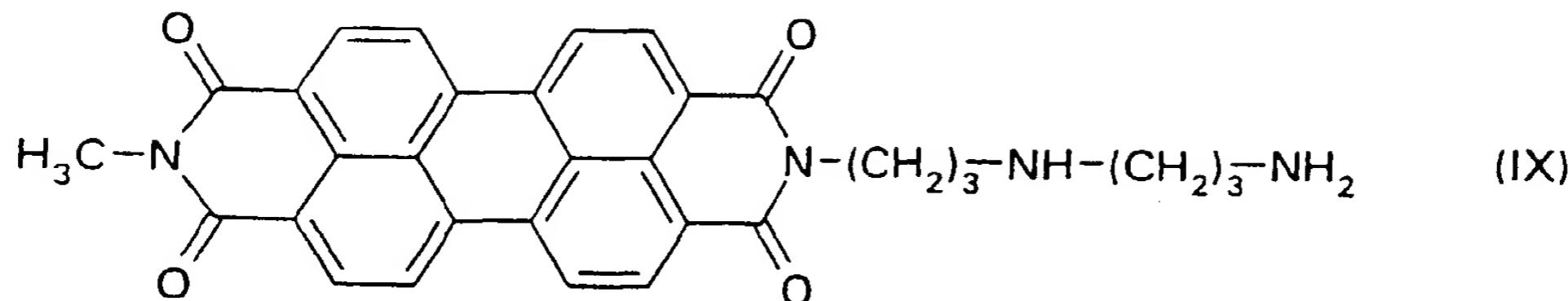
45 [0069] Die Pigmentzubereitung liefert im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen. Die Rheologie wird mit 4 bewertet und die Glanzmessung ergibt den Wert 73. Die Rheologie des PUR-Lacks der Pigmentzubereitung wird mit 4 bewertet.

50

55

## Beispiel 2

[0070]



15 [0071] In einem Autoklaven werden 450 Teile Wasser vorgelegt, 37 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonomethylimid eingetragen und 47,1 Teile Dipropylentriamin zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150°C erhitzt und 5 Stunden bei 150°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25°C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen. Man erhält 263 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 15,5 %ig.

Analyse:

[0072]

Ber.: 12.3 % O  
Gef.: 13.0 % O

25 [0073]  $^1\text{H-NMR}$  ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ )  $\delta$  8,7; 6,1; 5,7; 4,2; 3,5; 3,0; 2,8; 2,0 und 1,8 ppm.  
Die Lösemittelechtheit des Pigmentdispergators ist sehr gut.

## Beispiel 2a

30 [0074] In einem Rührgefäß werden 3000 Teile Wasser vorgelegt und unter Röhren 540 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 27,8 %ig eingetragen. Zu dieser Suspension werden 16 Teile einer handelsüblichen 50 %igen wäßrigen Harzseife gegeben und, nach Abkühlung auf 0 bis 5 °C, während 10 Minuten 222 Teile einer 45,5 %igen wäßrigen Monomethylaminlösung zugetropft. Es wird 15 Minuten bei 0 bis 5°C gerührt. Während 15 Minuten wird bei 0 bis 5°C eine Lösung aus 84,9 Teilen wasserfreiem Calciumchlorid in 250 Teilen Wasser zugetropft und 1 Stunde bei 0 bis 5°C gerührt. Die Suspension wird auf 80°C erhitzt und 1 Stunde bei 80 °C gerührt. Danach wird eine Suspension aus 8 Teilen Distearyldimethylammoniumchlorid und 350 Teilen Wasser zugetropft und eine Stunde bei 80°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 50°C wird bei dieser Temperatur 98 %ige Ameisensäure zugetropft, bis ein pH-Wert von 7 erreicht ist. Es wird 1/2 Stunde bei 50°C gerührt, das erhaltene Pigment abgesaugt, mit Wasser chlorionenfrei gewaschen und bei 80°C im Umlaufschrank getrocknet. Man erhält 172,3 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179).

35 [0075] 20 Teile dieses Pigments werden mit 1 Teil Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

40 Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bewertet. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant.

45 [0076] Ohne den Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen deutlich deckender und wesentlich farbschwächer. Die Rheologie wird mit 1 bewertet.

## Beispiel 2b

50 [0077] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Blue 15:1) werden mit 1,5 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im AM-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Viskosität beträgt 7,0 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 49.

55 [0078] Ohne den Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen merklich deckender. Die Viskosität beträgt 10,3 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 30.

## Beispiel 2c

[0079] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 194) werden mit 1,5 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

5 Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im AM-Lack farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bis 5 bewertet. Die Viskosität beträgt 3,3 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 70.

[0080] Ohne den Zusatz des Pigmentdispergators ergibt die Glanzmessung den Wert 60.

## Beispiel 2d

10 [0081] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Violet 19) werden mit 1,5 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im AM-Lack transparente und farbstarke Lackierungen mit tiefem Farbton liefert. Die Rheologie wird mit 5 bewertet. Die Viskosität beträgt 5,2 s. Die Überlackierechtheit ist einwandfrei.

15 [0082] Ohne den Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen merklich deckender und deutlich heller.

## Beispiel 2e

20 [0083] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 168) werden mit 0,75 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im AM-Lack transparente und farbstarke Lackierungen mit tiefem Farbton liefert. Die Rheologie wird mit 4 bis 5 bewertet. Die Viskosität beträgt 3,2 s.

[0084] Ohne den Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen merklich deckender und wesentlich heller.

## 25 Beispiel 2f

[0085] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Violet 23) werden mit 1,5 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im AM-Lack farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 3 bewertet. Die Viskosität beträgt 4,6 s.

[0086] Ohne den Zusatz des Pigmentdispergators beträgt die Viskosität 5,1 s.

## Beispiel 2g

35 [0087] In einem Stahlbehälter, der mit 1400 Teilen Steatitkugeln vom Durchmesser 12 mm als Mahlkörper zu 80 Vol.-% gefüllt ist, werden 30 Teile grobkristallines Perylenrohpigment (C.I. Pigment Red 149) (hergestellt gemäß der DE-PS 1 067 157), 150 Teile wasserfreies Natriumsulfat und 1,6 Teile Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, eingefüllt und auf einer Schwingmühle (Typ Vibratom, Hersteller: Siebtechnik, Mühlheim), 8 Stunden bei 1400 Umdrehungen pro Minute, Schwingkreis 4 mm, gemahlen. Anschließend wird das Mahlgut von den 40 Mahlkörpern abgesiebt. Das Mahlgut wird in 1500 Teile Wasser eingetragen und 1 Stunde bei 80 °C gerührt. Danach wird die Pigmentzubereitung abgesaugt, mit Wasser salzfrei gewaschen und bei 80 °C getrocknet. Man erhält 28,6 Teile Pigmentzubereitung.

[0088] Die Pigmentzubereitung liefert im AM-Lack farbstarke und transparente Lackierungen. Die Viskosität beträgt 12,9 s.

45 [0089] Ohne den Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen deutlich deckender. Die Viskosität ist so hoch, daß sie mit dem Viskospatel nicht meßbar ist.

## Beispiel 2h

50 [0090] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Brown 25) werden mit 1,5 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im AM-Lack farbstarke Lackierungen liefert. Die Viskosität beträgt 6,8 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 63.

[0091] Ohne den Zusatz des Pigmentdispergators beträgt die Viskosität 8,5 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 59.

55 Im PE-Lack liefert die Pigmentzubereitung farbstarke und transparente Lackierungen mit einwandfreier Überlackierechtheit. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant.

Ohne Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen deckender.

## Beispiel 2

## Ringschluß und Hydrolyse:

5 [0092] 150 Teile 2,5-Dianilinoterephthalsäure werden unter Rühren bei 80 bis 90°C in 750 Teile Polyphosphorsäure, die >84 % P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> enthält, eingetragen und 1 Stunde auf 125°C erhitzt, wobei der Ringschluß zum Chinacridon erfolgt. Danach wird das Reaktionsgemisch unter Rühren mit 3375 Teilen Phosphorsäure 13,9 %ig mit einer Temperatur von 80°C hydrolysiert. Es wird 1 Stunde bei 105°C gerührt. Danach wird das Rohpigment abgesaugt und neutral gewaschen.

10 Man erhält 734 Teile eines 18,0 %igen Rohpigment-Filterkuchens, der überwiegend in der  $\alpha$ -Phase vorliegt.

## Phasenumwandlung:

15 [0093] 694,5 Teile des Rohpigment-Filterkuchens werden in ein Rührgefäß eingefüllt, 680,5 Teile Wasser, 12,9 Teile Natriumhydroxid (98 %ig) und 375 Teile Isobutanol (100 %ig) zugegeben, auf 150°C unter Druck erhitzt und 5 Stunden bei 150°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 90°C wird das Isobutanol bis 100°C am Übergang azeotrop abdestilliert. Die Suspension wird auf 60°C abgekühlt, das Rohpigment abgesaugt, mit Wasser neutral gewaschen und bei 80°C getrocknet.

20 Man erhält 115,7 Teile hochkristallines Rohpigment, das in der  $\beta$ -Phase vorliegt.

## Mahlung:

25 [0094] In eine Rührwerkskugelmühle (Hersteller: Draiswerke GmbH, Mannheim), die mit 360 Teilen Zirkonmischoxidperlen vom Durchmesser 0,3-0,4 mm als Mahlkörper gefüllt ist, wird eine Suspension, bestehend aus 77 Teilen Natronlauge 1 %ig, 6,3 Teilen grobkristallinem, unsubstituiertem Chinacridonrohpigment ( $\beta$ -Phase) und 0,32 Teilen Pigmentdispersator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, eindosiert und mit einer Rührwerksumfangsgeschwindigkeit von 15,6 m/s sowie einer spezifischen Leistungsdichte von 3,1 kW pro Liter Mahlraum 15 Minuten lang bei 25 °C gemahlen. Diese Mahlung wird ein zweites Mal durchgeführt, die beiden Mahlgutsuspensionen vereinigt und von den Mahlkörpern abgesiebt, die Mahlkörper werden mit Wasser abgespült. Anschließend werden die Mahlgutsuspensionen abgesaugt, mit Wasser gewaschen und bei 80°C getrocknet.

30 Man erhält 11,9 Teile Pigmentzubereitung auf Basis von C.I. Pigment Violet 19, die im AM-Lack transparente und farbstarke Lackierungen mit tiefem Farbton liefert. Die Rheologie wird mit 5 bewertet. Die Viskosität beträgt 3,7 s. Die Überlackiertheit ist einwandfrei. Ohne den Zusatz des Pigmentdispersators sind die Lackierungen wesentlich heller und deutlich deckender.

## Beispiel 2j

35 [0095] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 122) werden mit 0,75 Teilen Pigmentdispersator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

40 Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im AM-Lack farbstarke und transparente Lackierungen mit tiefem Farbton liefert. Die Rheologie wird mit 4 bis 5 bewertet. Die Glanzmessung ergibt den Wert 55. Die Überlackiertheit ist einwandfrei. Ohne den Zusatz des Pigmentdispersators sind die Lackierungen merklich deckender und deutlich heller.

## Beispiel 3

45 [0096] 15 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 0,75 Teilen Pigmentdispersator der Formel VIII, hergestellt gemäß Beispiel 1, und mit 0,75 Teilen Pigmentdispersator mit der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

50 Man erhält eine Pigmentzubereitung, deren Lösemittelechtheit sehr gut ist. Im HS-Lack liefert die Pigmentzubereitung transparente und farbstarke Lackierungen. Die Rheologie wird mit 4 bewertet und die Viskosität beträgt 2,0 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 69.

[0097] Ohne den Zusatz der beiden Pigmentdispersatoren sind die Lackierungen des HS-Lacks farbschwächer und wesentlich deckender. Die Rheologie wird mit 1 bewertet und die Viskosität ist so hoch, daß sie mit dem Viskospatel nicht meßbar ist. Wegen der starken Flockung ist der Glanz nicht meßbar.

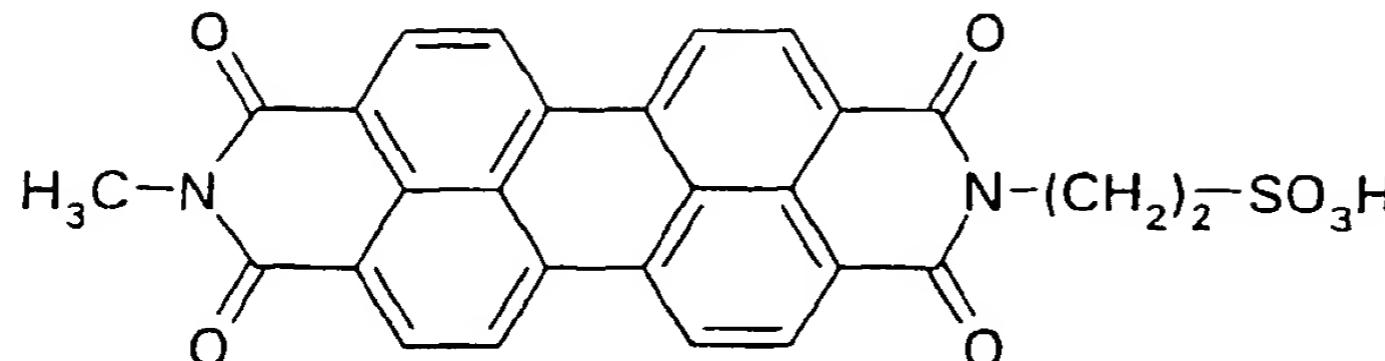
55 [0098] Im PUR-Lack liefert die Pigmentzubereitung transparente Lackierungen, die Rheologie wird mit 4 bewertet. Ohne den Zusatz der beiden Pigmentdispersatoren sind die Lackierungen des PUR-Lacks merklich deckender. Die Rheologie wird mit 3 bis 4 bewertet.

## Beispiel 4

[0099]

5

10



(X)

15

[0100] In einem Autoklaven werden 1200 Teile Wasser vorgelegt und 50,1 Teile Taurin eingetragen und gelöst. Durch weitere Zugabe von 26,4 Teilen Kaliumhydroxid (85 %ig) wird in dieser Lösung ein pH-Wert von 9,6 eingestellt. Anschließend trägt man 40,5 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydrid-N-monomethylimid ein. Es wird auf 150 °C geheizt und 3 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird das als K-Salz gebildete Umsetzungsprodukt abgesaugt, mit Wasser gewaschen und bei 80 °C getrocknet. Der erhaltene Rückstand wird bei 25 °C zunächst in 1000 Teilen 100 %ige Schwefelsäure eingebracht und gelöst. Danach werden dieser Lösung noch 850 Teile 50 %ige Schwefelsäure tropfenweise zugefügt, wobei die Temperatur bis 80 °C ansteigen darf. Anschließend läßt man auf 25 °C abkühlen; die so freigesetzte Sulfonsäure wird abgesaugt, mit 78 %iger Schwefelsäure gewaschen, danach mit 31 %iger Salzsäure sulfatfrei gewaschen und im Vakuum bei 80 °C getrocknet. Man erhält 44,9 Teile Pigmentdispergator der Formel X, die 1,9 % chemisch gebundenes Wasser enthält, entsprechend 44,0 Teile 100 %ig (= 85,9 % d.Th.).

Analyse: Unter Berücksichtigung von 1,9 % Wasser

30 [0101]

Ber.: 63,3 % C  
 Gef.: 63,0 % C

35 Beispiel 4a

[0102] 100 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 10 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, und mit 5 Teilen Pigmentdispergator der Formel X, hergestellt gemäß Beispiel 4, und mit 1 Teil handelsüblichen C.I. Basic Blue 140 mechanisch gemischt. Man erhält eine Pigmentzubereitung, deren Lösemittelechtheit sehr gut ist. Im HS-Lack liefert die Pigmentzubereitung transparente und farbstarke Lackierungen. Die Rheologie wird mit 4 bis 5 bewertet und die Viskosität beträgt 1,7 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 68. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant. [0103] Ohne den Zusatz der beiden Pigmentdispergatoren sind die Lackierungen farbschwächer und deckender. Die Rheologie wird mit 1 bewertet und die Viskosität ist so hoch, daß sie mit dem Viskospatел nicht meßbar ist. Auch der Glanz ist durch die starke Flockung nicht meßbar. Die Metalliclackierung ist farbschwach und matt.

Beispiel 5

[0104] In einem Rührgefäß werden 2000 Teile Wasser vorgelegt und unter Rühren 90 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid und 31 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 15,5 %ig der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, eingetragen. Zu dieser Suspension werden 9,6 Teile einer handelsüblichen 50 %igen wäßrigen Harzseife gegeben und, nach Abkühlung auf 0 bis 5°C, während 10 Minuten 163 Teile einer 40 %igen wäßrigen Monomethylaminlösung zugetropft. Es wird noch 15 Minuten bei 0 bis 5°C gerührt. Dann wird eine Lösung aus 51 Teilen Calciumchlorid \*2H<sub>2</sub>O in 170 Teilen Wasser zugetropft und 1 Stunde bei 0 bis 5°C gerührt. Die Suspension wird auf 80 °C erhitzt und 1 Stunde bei 80 °C gerührt. Danach wird eine Suspension aus 4,8 Teilen Distearyldimethylammoniumchlorid und 280 Teilen Wasser zugetropft und eine Stunde bei 80 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 50 °C wird bei dieser Temperatur Essigsäure zugetropft, bis ein pH-Wert von 8 erreicht ist. Die erhaltene Pigmentzubereitung wird abgesaugt, mit Wasser chlorionenfrei gewaschen und bei 80 °C im Umluftschränk getrocknet.

Man erhält 106,9 Teile Pigmentzubereitung.

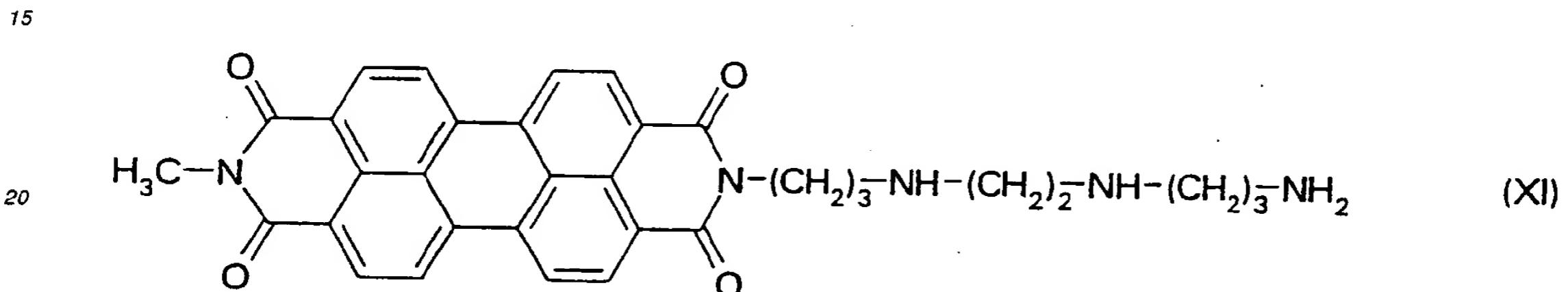
[0105] 10 Teile der obigen Pigmentzubereitung werden mit 0,42 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, und mit 0,42 Teilen Pigmentdispergator der Formel X, hergestellt gemäß Beispiel 4, und mit 0,04 Teilen handelsüblichem C.I. Basic Blue 140 mechanisch gemischt.

5 Man erhält eine Pigmentzubereitung, deren Lösemittelechtheit sehr gut ist. Im HS-Lack liefert die Pigmentzubereitung transparente und farbstarke Lackierungen. Die Rheologie wird mit 5 bewertet und die Viskosität beträgt 3,0 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 71. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant.

[0106] Ohne den Zusatz der beiden Pigmentdispergatoren sind die Lackierungen farbschwächer und deckender. Die Rheologie wird mit 1 bewertet und die Viskosität ist so hoch, daß sie mit dem Viskospatel nicht meßbar ist. Auch der Glanz ist wegen der starken Flockung nicht meßbar. Die Metalliclackierung ist farbschwach und matt.

#### Beispiel 6

##### [0107]



sität ist so hoch, daß sie mit dem Viskospatel nicht meßbar ist. Auch der Glanz ist durch die starke Flockung nicht meßbar.

## Beispiel 6b

5 [0113] 10 Teile Pigmentzubereitung, hergestellt gemäß Beispiel 6a, werden mit 0,45 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

10 [0114] Die Pigmentzubereitung liefert im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen. Die Rheologie wird mit 4 bis 5 bewertet. Die Viskosität beträgt 1,2 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 72. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant.

15 [0115] Wenn statt der 5,5 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 34,8 %ig der Formel XI, hergestellt gemäß Beispiel 6, eine Suspension aus 1,2 Teilen Distearyldimethylammoniumchlorid und 70 Teilen Wasser zugetropft werden, außerdem keine mechanische Mischung mit 0,45 Teilen Pigmentdispergator mit der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, durchgeführt wird, wird die Rheologie mit 1 bewertet. Die Viskosität ist so hoch, daß sie mit dem Viskospatel nicht meßbar ist. Auch der Glanz ist durch die starke Flockung nicht meßbar. Die Metalliclackierung ist farbschwach und matt.

## Beispiel 7

20 [0116] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1,35 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

Man erhält eine Pigmentzubereitung deren Losemittelechtheit sehr gut ist. Im PE3-Lack liefert die Pigmentzubereitung farbstarke Lackierungen mit tiefem Farbton. Die Viskosität beträgt 2,8 s. Die Überlackierechtheit ist einwandfrei.

25 Ohne Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen heller, die Viskosität beträgt 3,8 s.

Im PUR-Lack liefert die Pigmentzubereitung farbstarke und transparente Lackierungen mit tiefem Farbton, die Rheologie wird mit 3 bis 4 bewertet.

Ohne Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen deckender und heller, die Rheologie wird mit 3 bewertet.

## Beispiel 8

30 [0117] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1,35 Teilen Pigmentdispergator der Formel VIII, hergestellt gemäß Beispiel 1, und mit 1,35 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.

Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im PE-Lack farbstarke Lackierungen mit tiefem Farbton liefert. Die Viskosität beträgt 2,6 s. Die Überlackierechtheit ist einwandfrei.

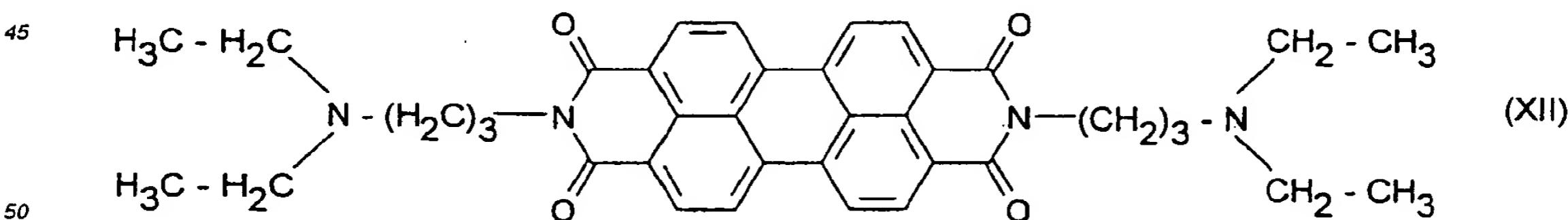
35 Ohne Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen heller, die Viskosität beträgt 3,8 s.

Im PUR-Lack liefert die Pigmentzubereitung transparente Lackierungen mit tiefem Farbton, die Rheologie wird mit 3 bis 4 bewertet.

40 Ohne Zusatz des Pigmentdispergators sind die Lackierungen deutlich deckender und wesentlich heller, die Rheologie wird mit 3 bewertet.

## Beispiel 9 (Vergleichsbeispiel)

## [0118]



55 [0119] In einem Autoklaven werden 500 Teile Wasser vorgelegt, 189,7 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 20,7 %ig eingetragen und 52 Teile Diethylaminopropylamin zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150°C erhitzt und 5 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen.

Man erhält 138,2 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 45,2 %ig.

Analyse:

[0120]

5 Ber.: 9.1 % N  
Gef.: 9.1 % N

[0121]  $^1\text{H}$ -NMR-Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8,7; 4,1; 2,87; 2,8; 1,9 und 0,9 ppm.

10 Die Lösemittelechtheit des Pigmentdispersators ist ungenügend. Im Vergleich zu den Lösemittelechtheiten des Pigmentdispersators der Formel VIII, hergestellt gemäß Beispiel 1, des Pigmentdispersators der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, und des Pigmentdispersators der Formel XI, hergestellt gemäß Beispiel 6, ist sie wesentlich schlechter und damit deutlich unterlegen.

Beispiel 9a (Vergleichsbeispiel)

15 [0122] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1,35 Teilen Pigmentdispersator der Formel XII, hergestellt gemäß Beispiel 9, mechanisch gemischt. Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack Vollton-Lackierungen liefert, die beim Einbrennen nicht mehr vollständig aushärten. Der Glanz kann nicht gemessen werden, da die Folienaufgüsse ebenfalls nicht aushärten. Auch die 20 Metalliclackierung härtet nicht aus. Die Rheologie wird mit 3 bewertet. Im AM-Lack ist die Überlackierechtheit ungenügend.

25 [0123] Dagegen liefert die Pigmentzubereitung des Beispiels 7 (statt 1,35 Teilen Pigmentdispersator der Formel XII, hergestellt gemäß Beispiel 9, wurden 1,35 Teile Pigmentdispersator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, zur mechanischen Mischung verwendet), im HS-Lack farbstarke und transparente Lackierungen, die beim Einbrennen einwandfrei aushärten. Die Glanzmessung ergibt den Wert 77. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant. Die Rheologie wird mit 4 bewertet.

Auch die Überlackierechtheit im AM-Lack der Lackierung der Pigmentzubereitung des Beispiels 7 ist merklich besser. Die angeführten Mängel zeigen, daß die Pigmentzubereitung des Beispiels 7 deutlich überlegen ist.

30 Beispiel 9b (Vergleichsbeispiel)

[0124] 20 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1 Teil Pigmentdispersator der Formel XII, hergestellt gemäß Beispiel 9, mechanisch gemischt.

35 Man erhält eine Pigmentzubereitung, deren Lösemittelechtheit ungenügend ist. Sie ist wesentlich schlechter im Vergleich zu den Lösemittelechtheiten der Pigmentzubereitungen der Beispiele 3, 4a und 5 und damit deutlich unterlegen.

[0125] Im HS-Lack liefert die Pigmentzubereitung Vollton-Lackierungen, die beim Einbrennen nicht mehr vollständig aushärten. Der Glanz kann nicht gemessen werden, da die Folienaufgüsse ebenfalls nicht aushärten. Die Rheologie wird mit 3 bis 4 bewertet.

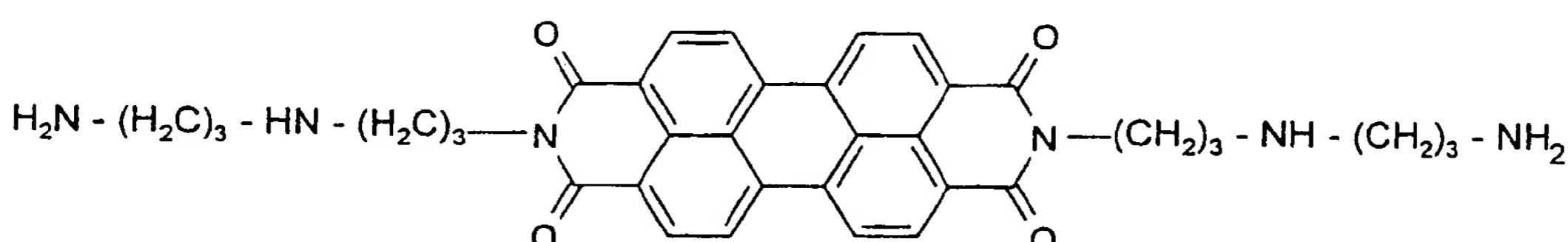
40 [0126] Dagegen liefert die Pigmentzubereitung des Beispiels 2a (statt 1 Teil Pigmentdispersator der Formel XII, hergestellt gemäß Beispiel 9, wurde 1 Teil Pigmentdispersator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, zur mechanischen Mischung verwendet), im HS-Lack farbstarke und transparente Lackierungen, die beim Einbrennen einwandfrei aushärten. Die Rheologie wird mit 4 bewertet.

[0127] Die angeführten Mängel zeigen, daß die Pigmentzubereitung des Beispiels 2a deutlich überlegen ist.

45 Beispiel 10

[0128]

(XIII)



[0129] In einem Autoklaven werden 300 Teile Wasser vorgelegt, 189,7 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 20,7 %ig eingetragen und 104,8 Teile 3,3'-Iminobispropylamin zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150 °C erhitzt und 5 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird der Pigmentdispersator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen.

5 Man erhält 435,3 Teile Presskuchen Pigmentdispersator 12,5 %ig.

Analyse:

[0130]

10 Ber.: 69.9 % C  
Gef.: 68.2 % C

[0131]  $^1\text{H-NMR}$ -Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8,67; 6,03; 5,65; 4,15; 2,95; 2,8; 1,95 und 1,75 ppm.

15 Beispiel 10a

[0132] In einem Rührgefäß werden 363,5 Teile Wasser vorgelegt und unter Röhren 108,9 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 20,7 %ig und 9,6 Teile Presskuchen Pigmentdispersator 12,5 %ig der Formel XIII, 20 hergestellt gemäß Beispiel 10, eingetragen. Zu dieser Suspension werden 2,4 Teile einer handelsüblichen 50 %igen wäßrigen Harzseife gegeben und, nach Abkühlung auf 0 bis 5°C, während 10 Minuten 40,8 Teile einer 40 %igen wäßrigen Monomethylaminlösung zugetropft. Es wird noch 15 Minuten bei 0 bis 5°C gerührt. Dann wird eine Lösung aus 25 12,8 Teilen Calciumchlorid  $\cdot 2\text{H}_2\text{O}$  in 42,5 Teilen Wasser zugetropft und 1 Stunde bei 0 bis 5°C gerührt. Die Suspension wird auf 80°C erhitzt und 1 Stunde bei 80°C gerührt. Danach wird eine Suspension aus 1,2 Teilen Disteariddimethylammoniumchlorid und 70 Teilen Wasser zugetropft und eine Stunde bei 80°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 50°C wird bei dieser Temperatur Essigsäure zugetropft, bis ein pH-Wert von 8 erreicht ist. Die erhaltene Pigmentzubereitung wird abgesaugt, mit Wasser chlorionenfrei gewaschen und bei 80°C im Umlaufschrank getrocknet.

Man erhält 27,6 Teile Pigmentzubereitung.

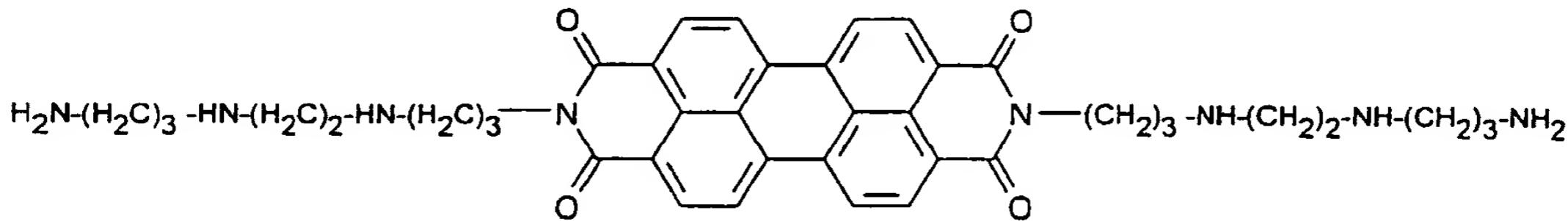
30 Im HS-Lack liefert die Pigmentzubereitung transparente und farbstarke Lackierungen. Die Rheologie wird mit 3 bis 4 bewertet und die Viskosität beträgt 13,6 s. Die Glanzmessung ergibt den Wert 38.

Ohne den Zusatz des Pigmentdispersators sind die Lackierungen deutlich farbschwächer und merklich deckender. Die Rheologie wird mit 1 bewertet und die Viskosität ist so hoch, daß sie mit dem Viskospatel nicht meßbar ist. Auch der Glanz ist wegen der starken Flockung nicht meßbar.

35 Beispiel 11

[0133]

(XIV)



[0134] In einem Autoklaven werden 500 Teile Wasser vorgelegt, 181,9 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 21,5 %ig eingetragen und 69,6 Teile N,N'-Bis(3-aminopropyl)ethylendiamin zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150°C erhitzt und 5 Stunden bei 150°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25°C wird der Pigmentdispersator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen. Man erhält 390,2 Teile Presskuchen Pigmentdispersator 12,9 %ig.

Analyse:

55 [0135]

Ber.: 68.2 % C

Gef.: 67 % C

[0136]  $^1\text{H-NMR}$ -Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8,7; 63; 5,7; 4,2; 3,3; 3,1; 2,95; 2,85; 2,1 und 1,82 ppm.

5 Beispiel 11a

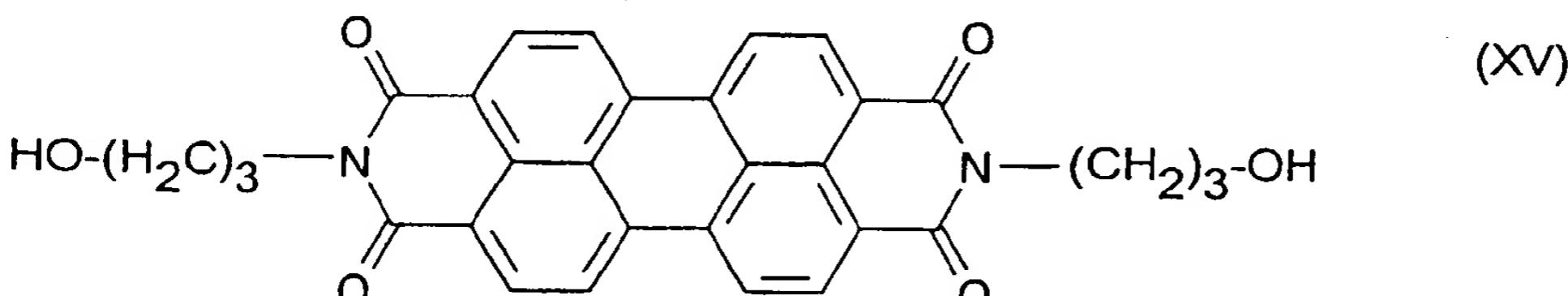
[0137] In einem Rührgefäß werden 368 Teile Wasser vorgelegt und unter Rühren 104,5 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 21,5 %ig eingetragen. Zu dieser Suspension werden 2,4 Teile einer handelsüblichen 50 %igen wäßrigen Harzseife gegeben und 9,3 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 12,9 %ig der Formel XIV, hergestellt gemäß Beispiel 11, eingetragen. Nach Abkühlung auf 0 bis 5°C werden während 10 Minuten 40,8 Teile einer 40 %igen wäßrigen Monomethylaminlösung zugetropft. Es wird noch 15 Minuten bei 0 bis 5 °C gerührt. Dann wird eine Lösung aus 12,8 Teilen Calciumchlorid  $\cdot 2\text{H}_2\text{O}$  in 42,5 Teilen Wasser zugetropft und 1 Stunde bei 0 bis 5°C gerührt. Die Suspension wird auf 80°C erhitzt und 2 Stunden bei 80°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 60°C wird bei dieser Temperatur Essigsäure zugetropft, bis ein pH-Wert von 8 erreicht ist. Die erhaltene Pigmentzubereitung wird abgesaugt, mit Wasser chlorionenfrei gewaschen und bei 80 °C im Umlaufschrank getrocknet. Man erhält 26 Teile Pigmentzubereitung. Die Pigmentzubereitung liefert im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 3 bis 4 bewertet und die Glanzmessung ergibt den Wert 59. Die Viskosität beträgt 4,8 s.

20 Beispiel 11b

[0138] 10 Teile Pigmentzubereitung, hergestellt gemäß Beispiel 11a, werden mit 0,45 Teilen Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt. Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bewertet und die Glanzmessung ergibt den Wert 70. Die Viskosität beträgt 1,2 s.

Beispiel 12

[0139]



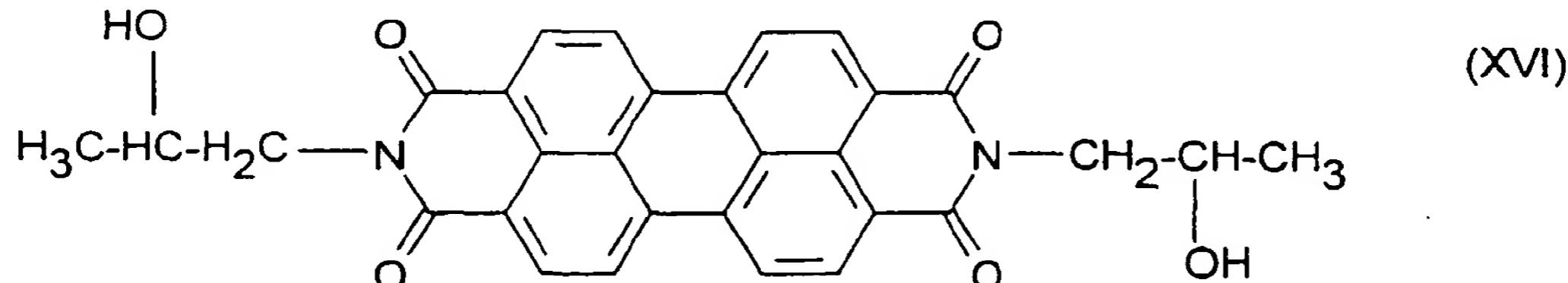
3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 21,5 %ig eingetragen. Zu dieser Suspension werden 2,4 Teile einer handelsüblichen 50 %igen wäßrigen Harzseife gegeben und, nach Abkühlung auf 0 bis 5 °C, während 10 Minuten 40,8 Teile einer 40 %igen wäßrigen Monomethylaminlösung zugetropft. Es wird noch 15 Minuten bei 0 bis 5°C gerührt. Dann wird eine Lösung aus 12,8 Teilen Calciumchlorid \*H<sub>2</sub>O in 42,5 Teilen Wasser zugetropft und 1 Stunde bei 0 bis 5°C gerührt. Die Suspension wird auf 80 °C erhitzt und 1 Stunde bei 80 °C gerührt. Danach wird eine Suspension aus 2,78 Teilen Presskuchen Pigmentdispersator 43,1 %ig der Formel XV, hergestellt gemäß Beispiel 12, und 50 Teilen Wasser zugegeben und eine Stunde bei 80 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 60 °C wird bei dieser Temperatur Essigsäure zugetropft, bis ein pH-Wert von 8 erreicht ist. Die erhaltene Pigmentzubereitung wird abgesaugt, mit Wasser chlorionenfrei gewaschen und bei 80 °C im Umlaufschrank getrocknet. Die Pigmentzubereitung liefert im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen. Die Rheologie wird mit 4 bis 5 bewertet.

## Beispiel 12b

[0144] 10 Teile Pigmentzubereitung, hergestellt gemäß Beispiel 12a, werden mit 0,45 Teilen Pigmentdispersator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt. Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bewertet und die Glanzmessung ergibt den Wert 67. Die Viskosität beträgt 1,8 s.

## Beispiel 13

[0145]



[0146] In einem Autoklaven werden 500 Teile Wasser vorgelegt, 181,9 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 21,5 %ig eingetragen und 30 Teile 1-Amino-2-propanol zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150 °C erhitzt und 5 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird der Pigmentdispersator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen. Man erhält 139,8 Teile Presskuchen Pigmentdispersator 35,8 %ig.

## Analyse:

[0147]

Ber.: 71.1 % C  
Gef.: 70.9 % C

[0148] <sup>1</sup>H-NMR-Spektrum (D<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>): δ 8.67, 5.6, 4.45, 3.9 und 1.5 ppm.  
Die Lösemittelechtheit des Pigmentdispersators ist sehr gut.

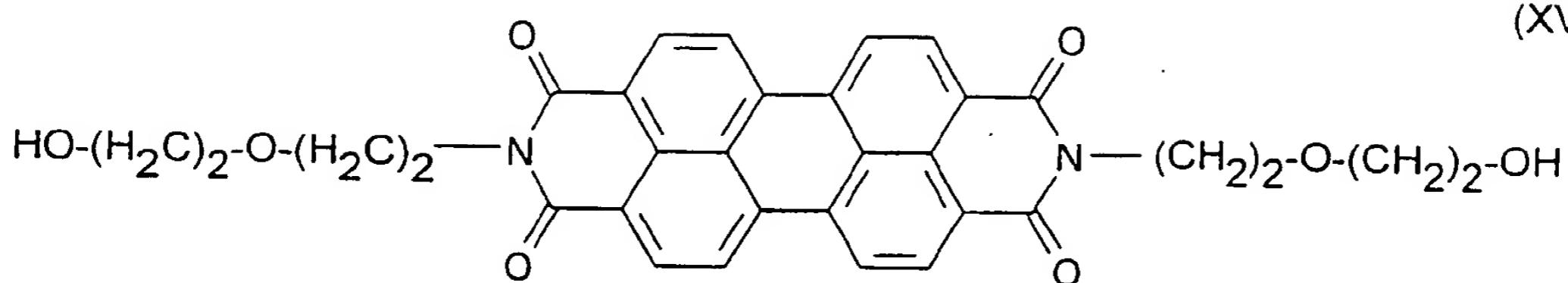
## Beispiel 13a

[0149] 15 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 0,75 Teilen Pigmentdispersator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, und mit 0,75 Teilen Pigmentdispersator der Formel XVI, hergestellt gemäß Beispiel 13, mechanisch gemischt. Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bewertet und die Glanzmessung ergibt den Wert 73. Die Viskosität beträgt 1,8 s.

## Beispiel 14

[0150]

5



10

15 [0151] In einem Autoklaven werden 500 Teile Wasser vorgelegt, 181,9 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 21,5 %ig eingetragen und 42 Teile 2-(2-Aminoethoxy)ethanol zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150 °C erhitzt und 5 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen. Man erhält 161,7 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 38,4 %ig.

20

Analyse:

[0152]

25 Ber.: 4.9 % N  
Gef.: 4.9 % N

30 [0153] <sup>1</sup>H-NMR-Spektrum (D<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>): δ 8,7; 5,25; 4,45 und 4,3 ppm.  
Die Lösemittelechtheit des Pigmentdispergators ist sehr gut.

30

Beispiel 14a

35 [0154] In einem Rührgefäß werden 366,5 Teile Wasser vorgelegt und unter Röhren 106 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 21,3 %ig eingetragen. Zu dieser Suspension werden 2,4 Teile einer handelsüblichen 50 %igen wäßrigen Harzseife gegeben und 3,12 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 38,4 %ig der Formel XVII, hergestellt gemäß Beispiel 14, eingetragen. Nach Abkühlung auf 0 bis 5 °C werden während 10 Minuten 40,8 Teile einer 40 %igen wäßrigen Monomethylaminlösung zugetropft. Es wird noch 15 Minuten bei 0 bis 5°C gerührt. Dann wird eine Lösung aus 12,8 Teilen Calciumchlorid \*2H<sub>2</sub>O in 42,5 Teilen Wasser zugetropft und 1 Stunde bei 0 bis 5°C gerührt. Die Suspension wird auf 80 °C erhitzt und 2 Stunden bei 80 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 60 °C wird bei 40 dieser Temperatur Essigsäure zugetropft, bis ein pH-Wert von 8 erreicht ist. Die erhaltene Pigmentzubereitung wird abgesaugt, mit Wasser chlorionenfrei gewaschen und bei 80 °C im Umluftschränk getrocknet. Man erhält 25,3 Teile Pigmentzubereitung.

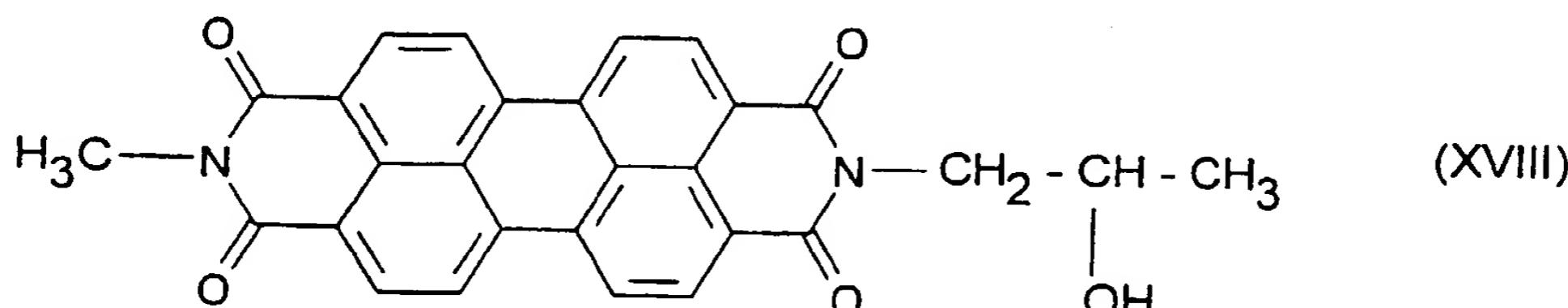
45 Die Pigmentzubereitung liefert im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen. Die Rheologie wird mit 3 bis 4 bewertet.

45

Beispiel 15

[0155]

50



[0156] In einem Autoklaven werden 900 Teile Wasser vorgelegt, 40,5 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonomethylimid eingetragen und 30 Teile 1-Amino-2-hydroxypropan zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150 °C erhitzt und 5 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen.  
 5 Man erhält 117,7 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 38 %ig. Ein Teil wird für die Analyse und für mechanische Mischungen bei 80 °C getrocknet.

Analyse:

10

[0157]

15

Ber.: 6,1 % N  
 Gef.: 6,1 % N  
 15 [0158]  $^1\text{H}$ -NMR-Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8,7; 5,7; 4,5; 4,0; 3,5 und 1,5 ppm.  
 Die Lösemittelechtheit des Pigmentdispergators ist sehr gut.

20

Beispiel 15a  
 20 [0159] 10 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 0,45 Teilen Pigmentdispergator der Formel XVIII, hergestellt gemäß Beispiel 15, mechanisch gemischt.  
 [0160] Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert.

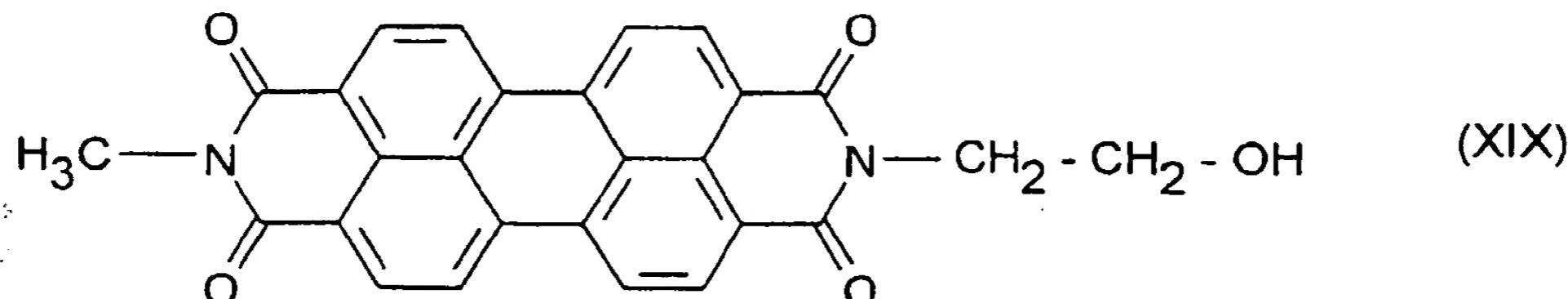
25

Beispiel 16

30

[0161]

35



40

[0162] In einem Autoklaven werden 300 Teile Wasser vorgelegt, 22,7 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonohydroxyethylimid eingetragen und 15,5 Teile einer 40 %igen wäßrigen Monomethylaminlösung zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150 °C erhitzt und 5 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen.  
 Man erhält 66,2 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 35,1 %ig. Ein Teil wird für die Analyse und für mechanische Mischungen bei 80 °C getrocknet.

45

Analyse:

50

[0163]

Ber.: 72,3 % C  
 Gef.: 72,1 % C

55

[0164]  $^1\text{H}$ -NMR-Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8,7; 5,16; 4,5; 4,41 und 3,48 ppm.  
 Die Lösemittelechtheit des Pigmentdispergators ist sehr gut.

55

Beispiel 16a

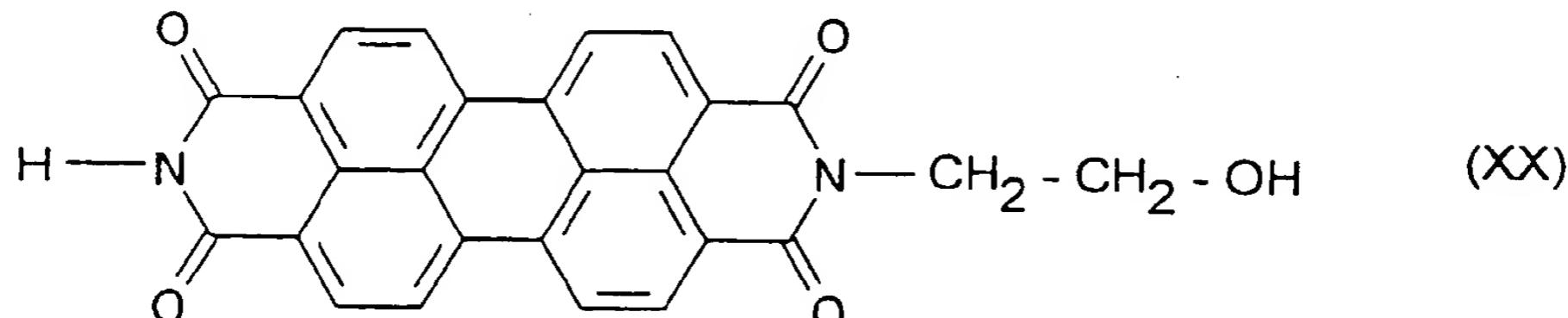
[0165] 20 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1 Teil Pigmentdispergator

der Formel XIX, hergestellt gemäß Beispiel 16, mechanisch gemischt.  
 Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert.

## Beispiel 17

5

[0166]



20 [0167] In einem Autoklaven werden 300 Teile Wasser vorgelegt, 22,7 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonohydroxyethylimid eingetragen und 13,2 Teile einer 25 %igen wäßrigen Ammoniaklösung zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150 °C erhitzt und 5 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen.

25 [0168] Man erhält 68,7 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 32,2 %ig. Ein Teil wird für die Analyse bei 80 °C getrocknet.

Analyse:

25

[0169]

Ber.: 71.9 % C  
 Gef.: 71.8 % C

30

35 [0170]  $^1\text{H-NMR}$ -Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8.7, 5.2, 4.53 und 4.45 ppm.  
 Die Lösemittelechtheit des Pigmentdispergators ist sehr gut.

## Beispiel 17a

35

40 [0171] In einem Rührgefäß werden 363,5 Teile Wasser vorgelegt und unter Röhren 108,9 Teile Filterkuchen Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuredianhydrid 20,7 %ig eingetragen. Zu dieser Suspension werden 2,4 Teile einer handelsüblichen 50 %igen wäßrigen Harzseife gegeben und 3,72 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 32,2 %ig der Formel XX, hergestellt gemäß Beispiel 17, eingetragen. Nach Abkühlung auf 0 bis 5 °C werden während 10 Minuten 40,8 Teile einer 40 %igen wäßrigen Monomethylaminlösung zugetropft. Es wird noch 15 Minuten bei 0 bis 5 °C gerührt. Dann wird eine Lösung aus 12,8 Teilen Calciumchlorid  $\cdot 2\text{H}_2\text{O}$  in 42,5 Teilen Wasser zugetropft und 1 Stunde bei 0 bis 5 °C gerührt. Die Suspension wird auf 80 °C erhitzt und 2 Stunden bei 80 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 60 °C wird bei dieser Temperatur Essigsäure zugetropft, bis ein pH-Wert von 8 erreicht ist. Die erhaltene Pigmentzubereitung wird abgesaugt, mit Wasser chlorionenfrei gewaschen und bei 80 °C im Umlaufschrank getrocknet.

45 Man erhält 27,4 Teile Pigmentzubereitung.

Die Pigmentzubereitung liefert im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen.

## Beispiel 18

50 [0172] In einem Rührgefäß werden 400 Teile o-Dichlorbenzol vorgelegt, 40,5 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonomethylimid eingetragen und 52,4 Teile 3,3'-Iminobispropylamin zugegeben. Anschließend wird auf 150 °C erhitzt und 5 Stunden bei 150 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit o-Dichlorbenzol bis zum Klarlauf gewaschen. Der Presskuchen wird in Wasser angerührt und restliches o-Dichlorbenzol mit Wasserdampf destillativ entfernt. Der Pigmentdispergator wird abgesaugt, mit Wasser gewaschen und bei 80 °C getrocknet.

55 Man erhält 40,1 Teile Pigmentdispergator der Formel IX.

Analyse:

[0173]

5 Ber.: 72 % C  
Gef.: 73 % C

[0174] Das  $^1\text{H}$ -NMR-Spektrum stimmt mit der oben angegebenen Strukturformel überein, die Signale liegen bei einer Verschiebung von 8.7 ppm, 6.1 ppm, 5.7 ppm, 4.2 ppm, 3.5 ppm, 3.0 ppm, 2.8 ppm, 2.0 ppm und 1.8 ppm.

10 Beispiel 18a

[0175] 10 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 0,45 Teilen Pigmentdispersator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 18, mechanisch gemischt.

15 [0176] Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bis 5 bewertet und die Glanzmessung ergibt den Wert 73. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant.

Beispiel 19

20 [0177] In einem Rührgefäß werden 300 Teile 3,3'-Iminobispropylamin vorgelegt und 30 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonomethylimid eingetragen. Anschließend wird auf 140 °C erhitzt und 2 Stunden bei 140 °C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25 °C werden 600 Teil Wasser zugegeben, der Pigmentdispersator abgesaugt und mit Wasser gewaschen. Der Filterkuchen wird in 800 Teile 1 %iger Kalilauge eingetragen, anschließend wird auf 25 90 °C erhitzt und 1 Stunde bei 90 °C gerührt. Danach wird bei 90 °C abgesaugt und mit 1 %iger Kalilauge bis zum farblosen Ablauf gewaschen. Anschließend wird der Pigmentdispersator mit Wasser neutral gewaschen und bei 80 °C getrocknet. Man erhält 33,8 Teile Pigmentdispersator der Formel IX.

Analyse:

30 [0178]

Ber.: 72 % C  
Gef.: 72 % C

35 [0179] Das  $^1\text{H}$ -NMR-Spektrum stimmt mit der oben angegebenen Strukturformel überein, die Signale liegen bei einer Verschiebung  $\delta$  von 8.7 ppm, 6.1 ppm, 5.7 ppm, 4.2 ppm, 3.5 ppm, 3.0 ppm, 2.8 ppm, 2.0 ppm und 1.8 ppm.

Beispiel 19a

40 [0180] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1,35 Teilen Pigmentdispersator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 19, mechanisch gemischt.  
Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bis 5 bewertet und die Glanzmessung ergibt den Wert 67. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant.

45 Beispiel 20

50 [0181] 10 Teile eines handelsüblichen Pigments (C.I. Pigment Red 179), das aus 1,8-Naphthalimid mittels einer alkalischen Schmelze mit anschließender Methylierung hergestellt wurde, werden mit 0,5 Teilen Pigmentdispersator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, mechanisch gemischt.  
Mit der erhaltenen Pigmentzubereitung wird im HS-Lack eine Lackierung hergestellt, ebenso wird mit dem für die Zubereitung verwendeten handelsüblichen Pigment (C.I. Pigment Red 179) im HS-Lack eine Lackierung zubereitet. Der Vergleich der Lackierungen ergibt, daß die Transparenz durch den Einsatz des Pigmentdispersators merklich verbessert wird und die Rheologie von 3 auf 4 bis 5 gesteigert wird. Die Viskosität ist ohne Einsatz des Pigmentdispersators so hoch, daß sie mit dem Viskospatel nicht meßbar ist. Durch den Einsatz des Pigmentdispersators beträgt sie 1,6 s. Der Wert der Glanzmessung wird von 32 auf 76 erhöht.

## Beispiel 21 (Vergleichsbeispiel)

[0182] Der Pigmentdispergator der Formel XII wird gemäß US-PS 4,762,569, Beispiel 1 hergestellt.

5 Analyse:

[0183]

Ber.: 9,1 % N  
10 Gef.: 8,8 % N

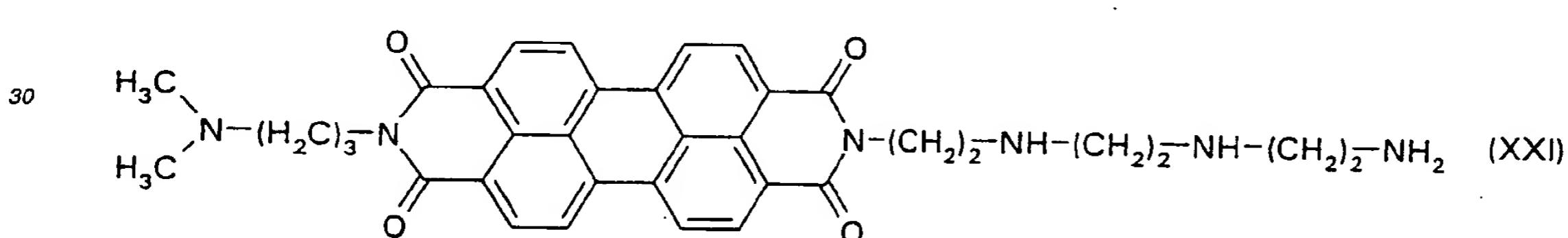
[0184]  $^1\text{H-NMR}$ -Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8,7; 4,1; 2,87; 2,8; 1,9 und 0,9 ppm.

## Beispiel 21a (Vergleichsbeispiel)

15 [0185] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1,35 Teilen Pigmentdispergator der Formel XII, hergestellt gemäß Beispiel 21, mechanisch gemischt.  
[0186] Diese Pigmentzubereitung liefert im HS-Lack eine Lackierung, deren Rheologie im Vergleich zu der Pigmentzubereitung des Beispiels 7 (statt 1,35 Teilen Pigmentdispergator der Formel XII, hergestellt gemäß Beispiel 21, wurden 1,35 Teile Pigmentdispergator der Formel IX, hergestellt gemäß Beispiel 2, zur mechanischen Mischung verwendet) deutlich schlechter ist. Die Lösemittelechtheit ist ungenügend und damit der Lösemittelechtheit der Pigmentzubereitung des Beispiels 7 deutlich unterlegen.

## Beispiel 22

25 [0187]



[0188] In einem Autoklaven werden 900 Teile Wasser vorgelegt, 44,8 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmono(dimethylaminopropyl)imid eingetragen und 58,4 Teile Triethylentetramin zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150°C erhitzt und 5 Stunden bei 150°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25°C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen. Man erhält 392,9 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 12,4%ig. Ein Teil wird für die Analyse und für mechanische Mischungen bei 80°C getrocknet

45 Analyse:

[0189]

Ber.: 69,5 % C  
50 Gef.: 69,3 % C

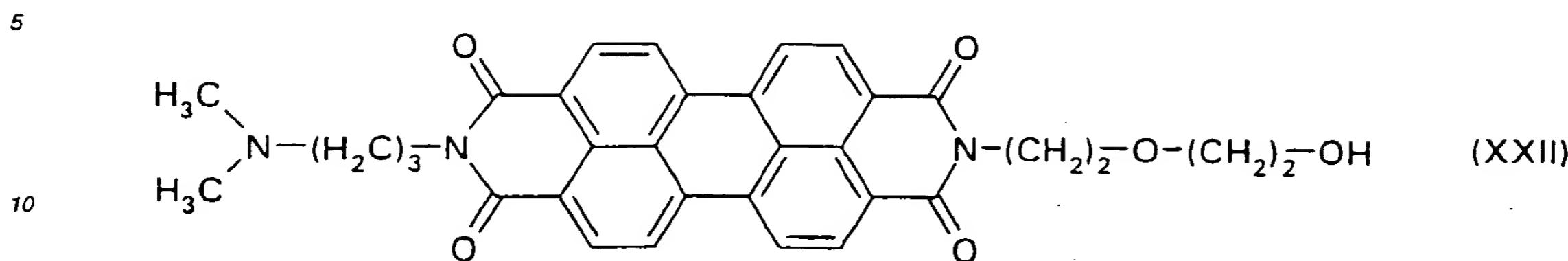
[0190]  $^1\text{H-NMR}$ -Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8,7; 6,6; 6,9; 4,4; 4,1; 3,3; 2,9; 2,5 und 1,9 ppm.

## Beispiel 22a

55 [0191] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1,35 Teilen Pigmentdispergator der Formel XXI, hergestellt gemäß Beispiel 22, mechanisch gemischt. Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bewertet. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant.

## Beispiel 23

[0192]



[0193] In einem Autoklaven werden 900 Teile Wasser vorgelegt, 44,8 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmono(dimethylaminopropyl)imid eingetragen und 42 Teile 2-(2-Aminoethoxy)ethanol zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150°C erhitzt und 5 Stunden bei 150°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 25°C wird der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen. Man erhält 129,3 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 37,3%ig. Ein Teil wird für die Analyse und für mechanische Mischungen bei 80°C getrocknet

Analyse:

[0194]

25

Ber.: 7,5 % N  
Gef.: 7,4 % N

30

[0195]  $^1\text{H-NMR}$ -Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8.7; 5.2; 4.4; 4.2; 4.1; 2.9; 2.5 und 2.0 ppm.

Beispiel 23a

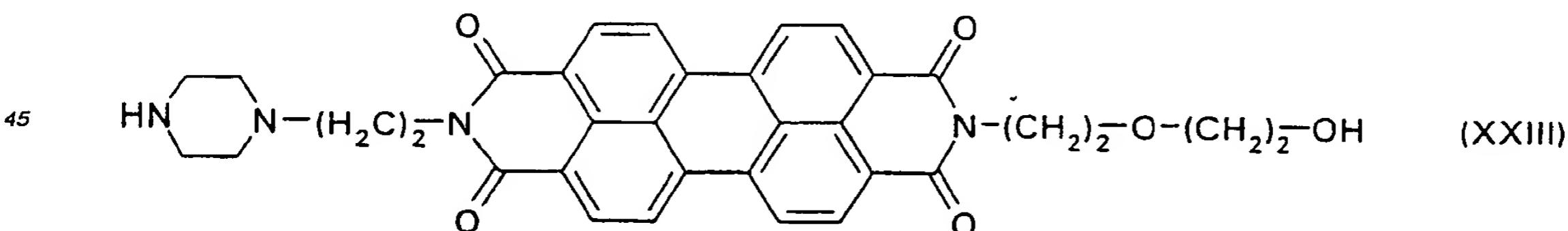
[0196] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1,35 Teilen Pigmentdispergator der Formel XXII, hergestellt gemäß Beispiel 23, mechanisch gemischt.

35

Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bewertet. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant. Die Glanzmessung ergibt den Wert 74.

Beispiel 24

40 [0197]



50

[0198] In einem Autoklaven werden 900 Teile Wasser vorgelegt, 47,9 Teile Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydrid-mono(2-(2-hydroxyethoxy)ethyl)imid eingetragen und 51,6 Teile N-(2-Aminoethyl)piperazin zugegeben. Anschließend wird unter Druck auf 150°C erhitzt und 5 Stunden bei 150°C gerührt. Nach dem Abkühlen auf 90°C wird mit Essigsäure der pH 8-8,5 eingestellt und der Pigmentdispergator abgesaugt und mit Wasser neutral gewaschen.

55

Man erhält 215,4 Teile Presskuchen Pigmentdispergator 22,7%ig. Ein Teil wird für die Analyse und für mechanische Mischungen bei 80°C getrocknet

Analyse:

[0199]

5 Ber.: 9,5 % N  
Gef.: 10,0 % N

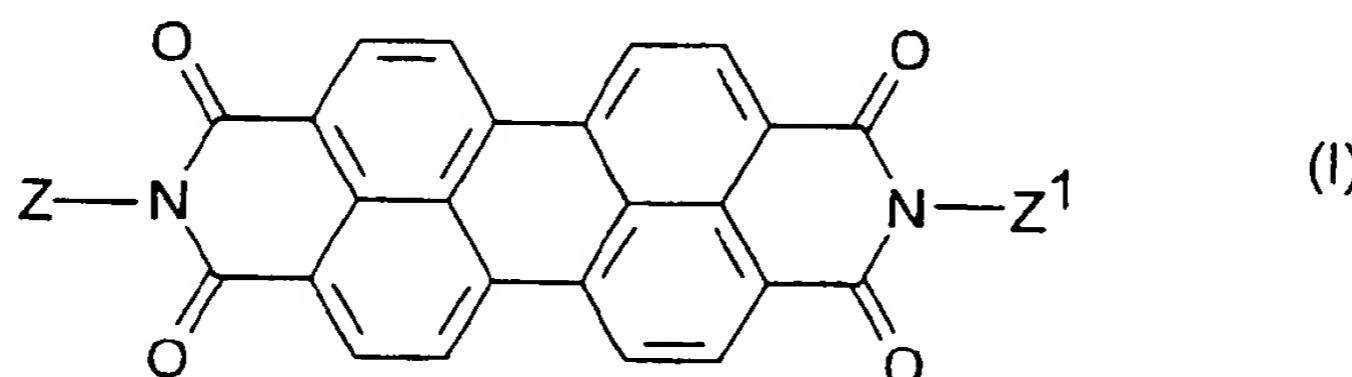
[0200]  $^1\text{H-NMR}$ -Spektrum ( $\text{D}_2\text{SO}_4$ ):  $\delta$  8.7; 6.6; 6.4; 5.2; 4.4; 4.2; 3.7; 3.5; und 3.2 ppm.

10 Beispiel 24a

[0201] 30 Teile Pigment (C.I. Pigment Red 179), hergestellt gemäß Beispiel 2a, werden mit 1,35 Teilen Pigmentdispersator der Formel XXIII, hergestellt gemäß Beispiel 24, mechanisch gemischt.  
Man erhält eine Pigmentzubereitung, die im HS-Lack transparente und farbstarke Lackierungen liefert. Die Rheologie wird mit 4 bis 5 bewertet. Die Metalliclackierung ist farbstark und brillant. Die Glanzmessung ergibt den Wert 64.

#### Patentansprüche

1. Perylenverbindung der allgemeinen Formel (I)



30

worin

35  $\text{Z}^1$  ein Rest der Formel (Ia) ist,



worin

40  $\text{X}$ ,  $\text{X}^1$  und  $\text{X}^2$  gleich oder verschieden sind und einen verzweigten oder unverzweigten  $\text{C}_2\text{-C}_6$ -Alkylenrest oder einen  $\text{C}_5\text{-C}_7$ -Cycloalkylenrest bedeuten, der durch 1 bis 4  $\text{C}_1\text{-C}_4$ -Alkylreste, Hydroxyreste, Hydroxyalkylenreste mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen und/oder durch 1 bis 2 weitere  $\text{C}_5\text{-C}_7$ -Cycloalkylenreste substituiert sein kann;  
45  $\text{Y}$  und  $\text{Y}^1$  gleich oder verschieden sind und eine  $\text{NH}$ -,  $-\text{O}$ -,  $\text{N}(\text{C}_1\text{-C}_6\text{-alkyl})$ -Gruppe,  
 $q$  eine Zahl von 1 bis 6,

50  $r$  und  $s$  unabhängig voneinander eine Zahl von 0 bis 6, wobei  $r$  und  $s$  nicht gleichzeitig Null sind; und wobei  $s$  von Null verschieden ist, wenn  $\text{Y}^1$  die Bedeutung  $-\text{O}-$  hat;

55  $\text{Z}$  die Bedeutung  $\text{Z}^1$ ,  $\text{Z}^2$  oder  $\text{Z}^3$  hat, worin  $\text{Z}^2$  ein Rest der Formel (Ib) ist,



worin

50  $q_1$  eine Zahl von 0 bis 6,

und  $\text{Z}^3$  Wasserstoff, Hydroxy, Amino oder  $\text{C}_1\text{-C}_8$ -Alkyl ist, wobei die Alkylgruppe durch 1 bis 4 Substituenten aus der Gruppe Cl, Br, CN,  $\text{OH}$ ,  $\text{C}_6\text{H}_5$ , Carbamoyl,  $\text{C}_1\text{-C}_4$ -Acyl,  $\text{C}_1\text{-C}_4$ -Alkoxy und  $\text{NR}^2\text{R}^3$  substituiert sein kann, oder perfluoriert oder teilperfluoriert ist, wobei

55  $\text{R}^2$  und  $\text{R}^3$  unabhängig voneinander ein Wasserstoffatom, eine substituierte oder unsubstituierte, oder teil- oder perfluorierte Alkylgruppe mit 1 bis 20 Kohlenstoffatomen, oder eine substituierte oder unsubstituierte, oder teil- oder perfluorierte Alkenylgruppe mit 2 bis 20 Kohlenstoffatomen darstellen, wobei die Substituenten Hydroxy, Phenyl, Cyano, Chlor, Brom,  $\text{C}_2\text{-C}_4$ -Acyl oder  $\text{C}_1\text{-C}_4$ -Alkoxy sein können, oder  $\text{R}^2$  und  $\text{R}^3$  zusammen mit dem N-Atom einen gesättigten, ungesättigten oder aromatischen heterocyclischen Ring bilden, der gege-

benenfalls ein weiteres Stickstoff-, Sauerstoff- oder Schwefelatom im Ring enthält.

2. Perylenverbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Z die Bedeutung Z<sup>1</sup>, Z<sup>2</sup> oder Z<sup>3</sup> hat, worin Z<sup>2</sup> ein Rest der Formel (Ib) ist

5



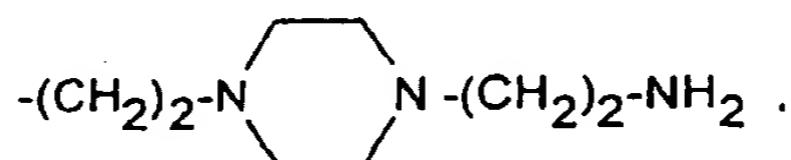
und Z<sup>3</sup> Wasserstoff, Hydroxy', Amino oder C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkyl ist, wobei die Alkylgruppe durch 1 bis 4 Substituenten aus der Gruppe Cl, Br, CN, OH, C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, Carbamoyl, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Acyl und C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkoxy substituiert sein kann oder perfluoriert 10 oder teilfluoriert ist.

3. Perylenverbindung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß X, X<sup>1</sup> und X<sup>2</sup> ein C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylenrest oder Cyclohexylen sind.

15

4. Perylenverbindung nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß Z<sup>1</sup> eine der Bedeutungen -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>,

20



25 -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-N(CH<sub>3</sub>)-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-NH<sub>2</sub>, -(CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-NH)<sub>4</sub>-H, -(CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-NH)<sub>5</sub>-H oder -(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>-NH<sub>2</sub> hat.

30 5. Perylenverbindung nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß Z<sup>3</sup> Wasserstoff, Benzyl, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl oder ein durch 1 bis 2 Substituenten aus der Gruppe Hydroxy, Acetyl, Methoxy und Ethoxy substituiertes C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl, vorzugsweise Wasserstoff, Methyl, Ethyl, Propyl, Butyl, Benzyl, Hydroxyethyl, Hydroxypropyl oder Methoxypropyl ist.

35 6. Perylenverbindung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß Z<sup>3</sup> ein Rest der Gruppe -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-NR<sup>2</sup>R<sup>3</sup> ist, worin n eine Zahl von 1 bis 6, vorzugsweise 2 bis 4, und

40 R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> unabhängig voneinander ein Wasserstoffatom, eine C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkylgruppe, eine durch 1 bis 2 Substituenten aus der Gruppe Hydroxy, Acetyl, Methoxy, Ethoxy, Chlor und Brom substituierte C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkylgruppe, oder R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> zusammen mit dem angrenzenden N-Atom einen Imidazolyl-, Piperidinyl-, Morpholinyl-, Piperolinyl-, Pyrrolyl-, Pyrrolidinyl-, Pyrazolyl- oder Piperazinyl-Ring bilden.

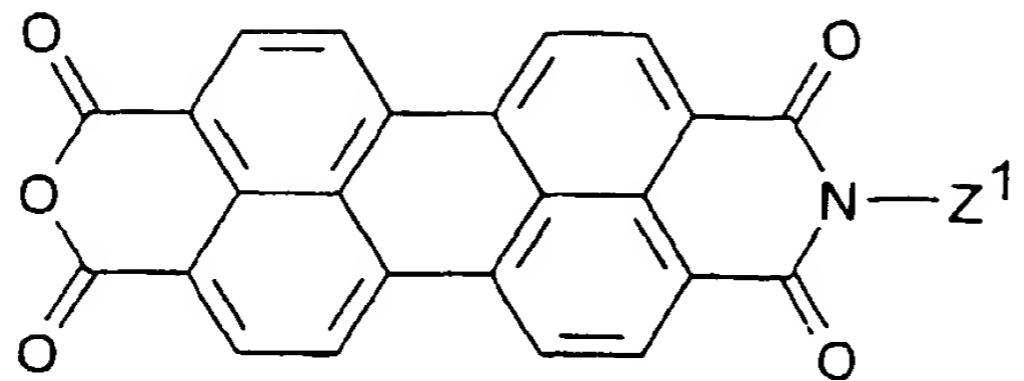
45 7. Perylenverbindung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß n die Zahl 2 oder 3, und

R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> jeweils eine Methyl- oder Ethylgruppe, oder R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> zusammen mit dem angrenzenden Stickstoffatom einen Imidazolyl-, Piperazinyl- oder Morpholinylrest bilden.

50 8. Perylenverbindung nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß Z<sup>2</sup> eine der Bedeutungen -CH(CH<sub>2</sub>OH)<sub>2</sub> oder -(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>OH hat.

55 9. Verfahren zur Herstellung einer Perylenverbindung nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 8 durch Umsetzung von Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonoimiden der allgemeinen Formel (IIa)

55



10

mit einem oder mehreren, vorzugsweise 1 oder 2 Aminen der Formeln (IIIa) oder (IIIb)

15

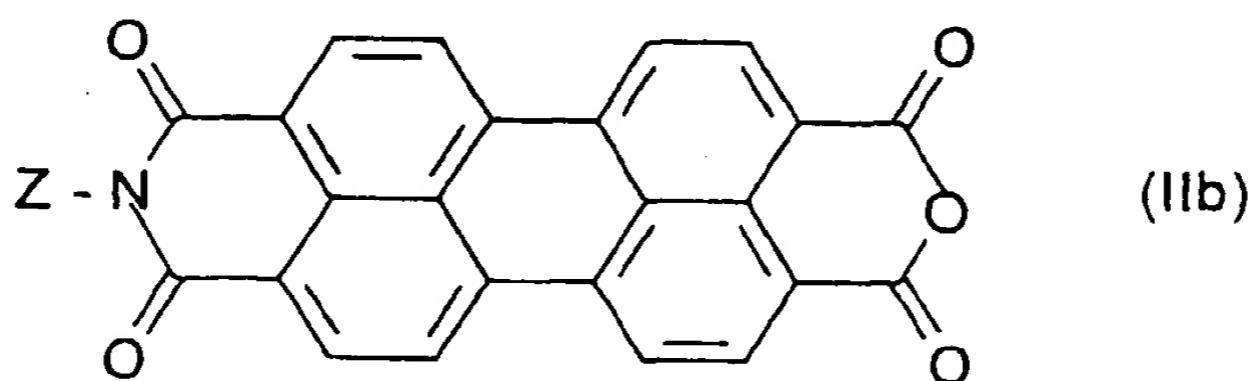


20



oder durch Umsetzung von Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonoimiden der allgemeinen Formel (IIb)

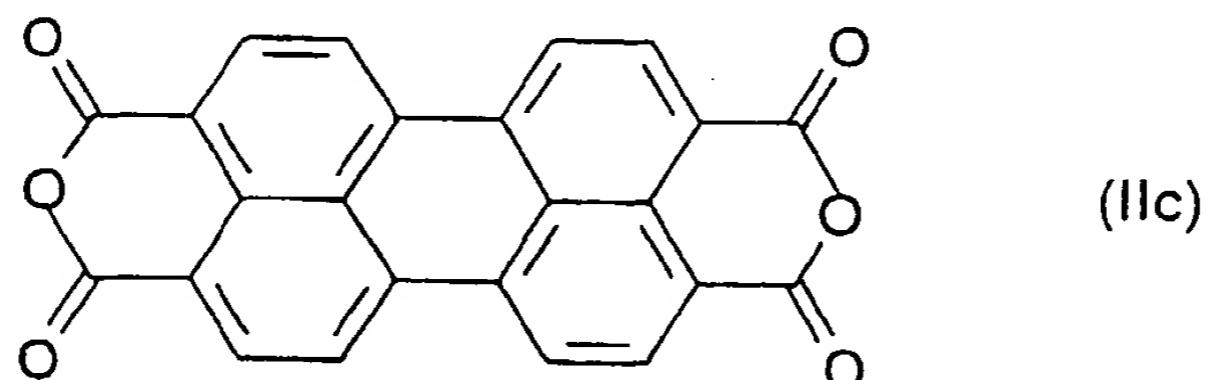
25



30

mit einem oder mehreren, vorzugsweise 1 oder 2, Aminen der Formel (IIIb); oder durch Umsetzung von Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-dianhydrid der Formel (IIc)

35



40

mit einem oder mehreren, vorzugsweise 1 oder 2, Aminen der Formel (IIIb).

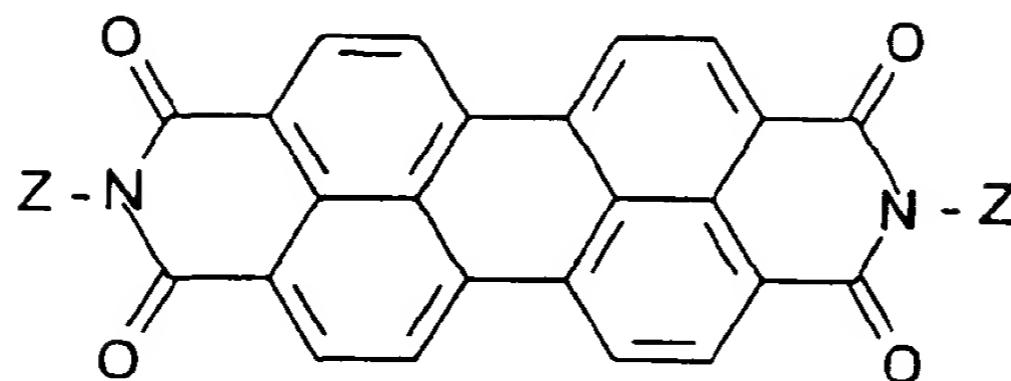
45

10. Pigmentzubereitung, gekennzeichnet durch einen Gehalt an

50

- mindestens einem organischen Basispigment und
- mindestens einem Pigmentdispergator der allgemeinen Formel (IV),

55



(IV)

worin die beiden Reste Z gleich oder verschieden sind und die in einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 8 genannten Bedeutungen haben, mit der Maßgabe, daß beide Reste Z nicht gleichzeitig Z<sup>3</sup> bedeuten.

15 11. Pigmentzubereitung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß das organische Basispigment ein Perylen-, Perinon-, Phthalocyanin-, Dioxazin-, Chinacridon-, Azo-, Anthrachinon-, Aminoanthrachinon-, Thioindigo-, Diketopyrrolopyrrol, Flavanthron-, Indanthron-, Isoindolin-, Isoindolinon-, Anthrapyrimidin-, Pyranthron-, Chinophthalon-, Isoviolanthron-, Triarylcarbonium-, Carbon Black- (Ruß), Anthanthronpigment oder eine Mischung davon ist.

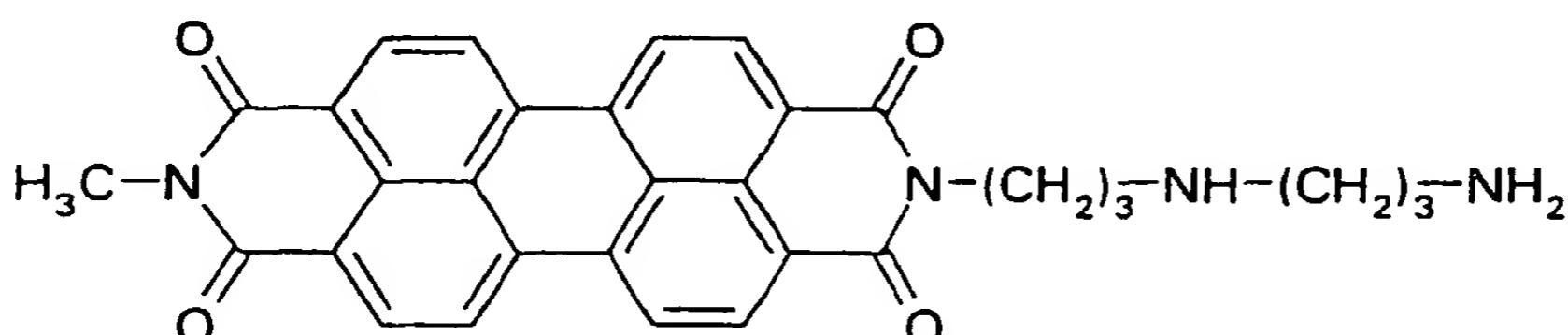
20 12. Pigmentzubereitung nach Anspruch 10 oder 11, bestehend im wesentlichen aus

- a) 40 bis 99,5 Gew.-%, vorzugsweise 60 bis 99 Gew.-%, mindestens eines Basispigments,
- b) 0,5 bis 40 Gew.-%, vorzugsweise 1 bis 20 Gew.-%, mindestens eines, vorzugsweise 1, 2 oder 3, Pigmentdispergators der Formel (IV),
- c) 0 bis 20 Gew.-%, vorzugsweise 0,1 bis 15 Gew.-% an oberflächenaktiven Mitteln und
- d) 0 bis 20 Gew.-%, vorzugsweise 0,1 bis 10 Gew.-% an anderen üblichen Zusatzstoffen,

wobei die Anteile der jeweiligen Komponenten auf das Gesamtgewicht der Zubereitung (100 Gew.-%) bezogen sind.

30 13. Pigmentzubereitung, enthaltend

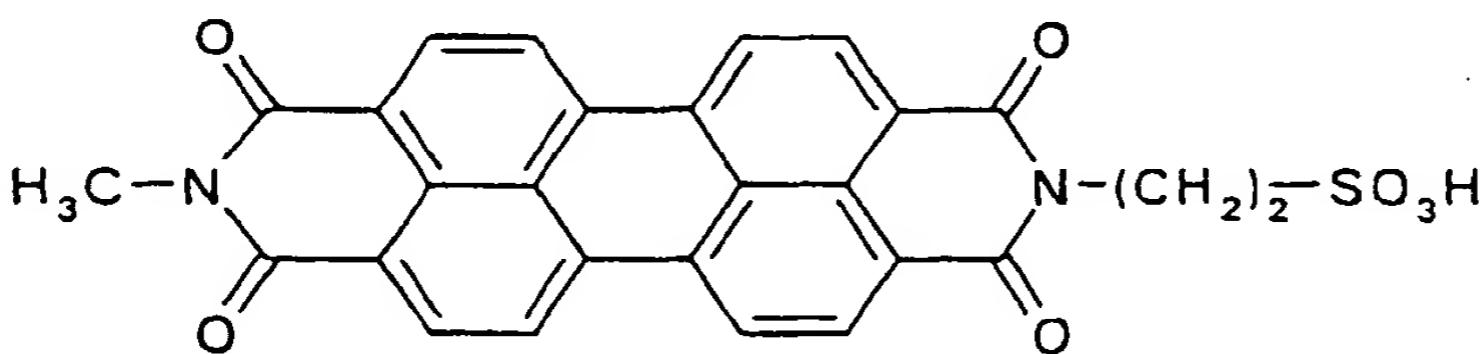
- a) mindestens ein organisches Basispigment,
- b1) einen Pigmentdispergator der Formel (IX)



(IX)

45 und

- b2) einen Pigmentdispergator der Formel (X)



(X)

14. Verfahren zur Herstellung einer Pigmentzubereitung nach einem oder mehreren der Ansprüche 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß man den oder die Pigmentdispergator(en) der Formel (IV) und das oder die Basispigment(e) an einem beliebigen Zeitpunkt ihres Herstellungsprozesses aufeinander einwirken läßt.

5 15. Verfahren nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Pigmentdispergator der Formel (IV) vor, während oder nach der Synthese des Basispigments; vor, während oder nach eines Feinverteilungsprozesses des Basis-  
10 pigments, oder vor, während oder nach einer Lösemittelbehandlung des Basispigments zugegeben wird.

16. Verfahren nach Anspruch 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet, daß der Pigmentdispergator und/oder das organi-  
15 sche Basispigment in Form eines wasserfeuchten Preßkuchens zusammengegeben werden, oder als trockene Granulate oder Pulver miteinander vermischt werden.

17. Verfahren nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Pigmentdispergator der Formel (IV) und ein orga-  
15 nisches Perylenpigment durch Umsetzung von Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydridmonoimiden und Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-dianhydrid mit demselben Amin der Formel (IIIa) oder (IIIb) gemäß Anspruch 9 als Mischung hergestellt werden.

18. Verwendung der gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 10 bis 13 definierten Pigmentzubereitungen als Farbmittel zum Pigmentieren von hochmolekularen organischen Materialien natürlicher oder synthetischer Her-  
20 kunft in Form plastischer Massen, Schmelzen, Spinnlösungen, Lacken, Anstrichfarben, Druckfarben, elektrophoto-  
graphischen Tonern, Pulverlacken und Ink-Jet-Tinten.

19. Pigmentpräparation, bestehend im wesentlichen aus mindestens einem organischen Basispigment, mindestens einem Pigmentdispergator der Formel (IV) gemäß Anspruch 10, und einem hochmolekularen organischen Material gemäß Anspruch 18.

25

30

35

40

45

50

55



EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betritt Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	DUFF J M ET AL: "Molecular Structure and Photoactivity in Perylene Tetracarboxylic Diimides" CHEM. FUNCT. DYES, PROC. INT. SYMP., 2ND 1992, 1993, Seiten 564-571, XP002106704 * Seite 568; Tabelle 3 *	10-12	C07D471/06 C09B5/62 C09B67/22 //(C07D471/06, 221:00, 221:00)
X	DD 299 733 A (CHEMIEKOMBINAT BITTERFELD) * Seite 1 - Seite 2; Anspruch 1 *	10-12	
X	EP 0 046 164 A (FRAUNHOFER GES FORSCHUNG) 24. Februar 1982 * Seite 1-3; Anspruch 1 * * Seite 27; Beispiel 17 *	10-12	
D, Y	EP 0 302 973 A (SANYO COLOR WORKS) 15. Februar 1989 * das ganze Dokument; im besonderen, die Seiten 9-10, das Beispiel 5 *	1-19	
Y	DATABASE WPI Section Ch, Week 9324 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A97, AN 93-191685 XP002106705 -& JP 05 117541 A (TOYO INK MFG CO) , 14. Mai 1993 * Zusammenfassung *	1-19	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
P, X	EP 0 864 613 A (CLARIANT GMBH) 16. September 1998 * Seite 16; Anspruch 1 * * Seite 14 - Seite 15; Beispiele 9,10 *	10-12	C07D
A	DE 39 26 563 A (HOECHST AG) 14. Februar 1991 * das ganze Dokument; im besonderen, die Seiten 7-8, das Beispiel 3 *	13	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
MÜNCHEN		21. Juni 1999	Fink, D
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmelde datum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 99 10 2917

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

21-06-1999

Im Recherchenbericht angetführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DD 299733 A		KEINE	
EP 0046164 A	24-02-1982	DE 3016765 A AT 5484 T	05-11-1981 15-12-1983
EP 0302973 A	15-02-1989	US 4762569 A	09-08-1988
EP 0864613 A	16-09-1998	DE 19709798 A CA 2231523 A	17-09-1998 10-09-1998
DE 3926563 A	14-02-1991	CA 2064881 A,C DE 59007520 D WO 9102032 A EP 0486531 A JP 6104665 B US 5466807 A	12-02-1991 24-11-1994 21-02-1991 27-05-1992 21-12-1994 14-11-1995

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82